

附录 1

浙江省工业企业“零土地”技术改造项目 环境影响评价文件备案承诺书

编号：

项目名称：年产 94 万套新型智能锁具生产线项目

经信部门备案号：北区经信技[2017]23 号

承诺方（甲方）：宁波市振兴锁业有限公司

行政主管部门（乙方）：宁波市环境保护局江北分局

一、项目主要内容

（一）项目单位：宁波市振兴锁业有限公司

（二）法定代表人：王秀根

（三）拟建地址：宁波江北投资创业园 B 区北海路 199 号

（四）项目主要内容：利用现有厂区内现有厂房实施年产 94 万套新型智能锁具生产线项目，并利用厂区内现有土地新建一幢 9 层研发大楼用于产品研发。

（五）总投资及环保投资：总投资 350 万元，环保投资 15 万元。

二、承诺内容

（一）甲方事项

1、甲方承诺本项目不属于以下环评审批目录清单内容：

（1）核与辐射项目；

（2）环评审批权限在环保部的项目；

(3) 编制环境影响报告书的电力、金属冶炼、医药、化工、印染、电镀、制革、造纸、铅酸蓄电池等重污染高耗能高环境风险的项目；

(4) 主要污染物排放量超出企业核定量的环境影响报告书和环境影响报告表项目。

2、甲方承诺项目建设符合以下条件和标准：

(1) 项目选址符合（生态）环境功能区规划。

(2) 项目建设和运行过程排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准要求。

(3) 项目污染物排放总量符合总量控制要求。环境影响报告书、环境影响报告表项目新增化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物、重金属等主要污染物排放量在企业核定总量范围内。

(4) 根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》委托有资质环评机构编制建设项目环境影响报告书、环境影响报告表或自行填报环境影响登记表。

(5) 申请环境影响评价文件备案前公开环境影响报告书、环境影响报告表、环境影响登记表全本及签订的承诺书。

(6) 建设项目环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

(7) 项目正式投产前，委托有资质的中介机构进行监测，按规范组织环保设施竣工验收，公开验收结果后报环保部门备案。

(8) 在环境影响评价文件承诺备案及环保设施竣工验收备案时申领变更（核发）排污许可证，无排污许可证不得排污。

(9) 法律法规有规定的，从其规定。相关执行标准出台或修改，按新标准执行。

(10) 已全面知悉工业企业“零土地”技术改造项目环评承诺备案办理条件及办理流程，严格按照承诺要求进行建设。若违反上述承诺内容，自觉承担违约责任。

(二) 乙方承诺内容事项

乙方在收到企业提交的申请材料后，在 1 个工作日内进行形式审查，对符合条件的出具备案书面意见。

三、违约责任

(一) 甲方隐瞒有关情况或者提供虚假材料报备环境影响评价文件、环保设施竣工验收的，有备案权的环境保护行政主管部门不予受理或者不予备案，并予以警告；已取得环境影响评价文件、环保设施竣工验收备案受理书的，由有备案权的环境保护行政主管部门依法撤销其备案受理书，并处 2 万元以上 10 万元以下的罚款。

(二) 甲方未提交建设项目环境影响评价文件或者环境影响评价文件未经备案，擅自开工建设的，由负有环境保护监督管理职责的部门责令停止建设，处以罚款，并可以责令恢复原状。

(三) 甲方超过污染物排放标准或者超过重点污染物排放总量控制指标排放污染物的，县级以上人民政府环境保护主管部门可以责令其采取限制生产、停产整治等措施；情节严重的，报经有批准权的人民政府批准，责令停业、关闭。

(四) 甲方不履行承诺义务或者履行承诺义务不符合约定的，应当承担继续履行、采取补救措施或者限期改正、从重处


罚、直至停产恢复原状等违约责任。甲方明确表示或者以自己的行为表明不履行义务的，乙方可以要求其承担违约责任。对违约责任没有约定或者约定不明确，甲方必须按法律法规执行。

(五) 甲方因不可抗力不能履行承诺的，依据不可抗力的影响，部分或者全部免除责任，并限期采取补救整改措施，但法律另有规定的除外。甲方延迟履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

(六) 甲方除以上承诺事项外，还必须遵守《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规相关规定，若发生违法行为，应当承担相应的法律责任。

四、承诺书对承诺人具有法律效力，自双方签字盖章之日起生效。

承诺方（甲方）：宁波市振兴锁业有限公司

法定代表人签字：

联系电话：

行政主管部门（乙方）：宁波市环保局江北分局（盖公章）

年 月 日

建设项目环境影响报告表

项目名称：_____**年产 94 万套新型智能锁具生产线项目**_____

建设单位(盖章)：_____**宁波市振兴锁业有限公司**_____

编制日期：**2017 年 6 月**

浙江东天虹环保工程有限公司



建设项目环境影响评价资质证书

机构名称：浙江东天虹环保工程有限公司
住 所：浙江省杭州市西湖区西斗门路3号天堂软件园A幢10F座-2
法定代表人：项贤富
资 质 等 级：乙级
证书编号：国环评证 乙字第 2026 号
有 效 期：2017年01月01日至2020年12月31日
评价范围：环境影响报告书乙级类别 — 化工石化医药；冶金机电；交通运输；海洋工程***
环境影响报告表类别 — 一般项目***



2017年01月25日

项目名称：宁波市振兴锁业有限公司年产94万套新型智能锁具生产线项目

文件类型：环境影响报告表

适用的评价范围：一般项目

法定代表人：项 贤 富 （签章）

主持编制机构：浙江东天虹环保工程有限公司（签章）

关于要求对《宁波市振兴锁业有限公司年产 94 万套新型智能锁具生产线项目》环境影响报告进行审批的申请报告及承诺

宁波市环保局江北分局：

根据《行政许可法》、《环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价文件分级审批规定》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》的有关规定，我单位委托浙江东天虹环保工程有限公司已编制完成了宁波市振兴锁业有限公司年产 94 万套新型智能锁具生产线项目环境影响报告，现报上，请贵局审批。

同时，我单位郑重承诺：

（一）我单位对报送的《宁波市振兴锁业有限公司年产 94 万套新型智能锁具生产线项目》环境影响报告及其它相关材料的实质内容真实性负责，如隐瞒有关情况或者提供虚假申请材料的，愿意承担相应的法律责任。

（二）我单位在本项目建设和运营中，将严格遵守相关环保法律法规，并按照本项目环境影响报告表和贵局审批意见中的内容和要求实施项目建设，切实落实各项污染防治和生态保护措施。我单位承诺，项目未经环评批复前不开工建设。若项目在建设和运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，我单位将及时办理相关环保手续。

（三）我单位同意整本公开。

特此申请和承诺。

单位法人签字：

宁波市振兴锁业有限公司（单位盖章）

2017 年 月 日

目 录

1 建设项目基本情况.....	1
2 建设项目所在地自然环境社会环境简况.....	13
3 环境质量状况.....	19
4 评价适用标准.....	22
5 建设项目工程分析.....	25
6 项目主要污染物产生及预计排放情况.....	29
7 环境影响分析.....	30
8 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果.....	38
9 结论与建议.....	39

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边环境概况图及噪声监测点位图
- 附图 3 项目车间总平面图
- 附图 4 项目周边环境照片

附件

- 附件一 营业执照
- 附件二 项目备案表
- 附件三 土地证和房产证
- 附件四 原环评批复及环保竣工验收意见
- 附件五 危废协议

1 建设项目基本情况

项目名称	年产 94 万套新型智能锁具生产线项目				
建设单位	宁波市振兴锁业有限公司				
法人代表	王秀根		联系人	王秀根	
通讯地址	宁波江北投资创业园 B 区北海路 199 号				
联系电话	13805861795	传真	/	邮政编码	315032
建设地点	宁波江北投资创业园 B 区北海路 199 号				
立项审批部门		宁波市江北区经济和信息化局		批准文号	北区经信技[2017]23 号
建设性质	新建□迁建□技改■		行业类别及代码	C3351 建筑、家具用金属配件制造	
占地面积(平方米)	/		绿化面积(平方米)	/	
总投资(万元)	550	其中：环保投资(万元)	15	环保投资占总投资比例	2.7%
评价经费(万元)	/		预期投产日期	2018 年 3 月	

1.1 工程内容及规模：**1.1.1 项目由来**

宁波市振兴锁业有限公司成立于 2000 年，主要从事专业锁具制造。因企业发展需要，企业拟利用现有厂区内现有厂房实施年产 94 万套新型智能锁具生产线项目，并利用厂区内现有土地新建一幢 9 层研发大楼用于产品研发。投资 550 万元，实施年产 94 万套新型智能锁具生产线项目及新建研发大楼。宁波市江北区经济和信息化局于 2017 年 4 月 12 日以“北区经信技[2017]23 号”对该项目进行备案，该项目属于零土地技改项目。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2015 年 6 月 1 日起施行），本项目属于“1 金属制品”类中“53、金属制品加工制造”小类，本项目属于“其他”类；本项目应编制环境影响报告表。受宁波市振兴锁业有限公司委托，浙江东天虹环保工程有限公司承担了该项目的环评评价工作。我公司在现场踏勘和资料收集的基础上，根据环评技术导则及其它有关文件，编制了该项目的环评报告表，报请环保主管部门审查、审批，以期为项目实施和管理提供依据。

1.1.2 项目建设内容和产品方案

本项目位于宁波江北投资创业园 B 区北海路 199 号，利用现有厂房实施生产项目，项目投产后将形成年产 94 万套新型智能锁具的生产能力。

新建的 9 层研发大楼位于现有办公楼西侧，共 9 层，总建筑面积 4599m²。

1.1.3 主要原辅材料消耗

技改项目主要原辅材料年消耗情况见表 1-1。

表 1-1 主要原辅材料年用量 (单位: t/a)

序号	原料名称	年用量	备注
1	锌锭	600	3 号锌锭，锌含量不小于 99.90%；主要杂质为：铅、镉、铜、铁、锡，含量 0.1%
2	脱模剂	0.48	主要成分：硅油 98%、防腐剂、蜡油 2%，与水配比 1:100 使用
3	五金配件	94 万套	

1.1.4 主要生产设备

技改项目主要新增设备清单见表 1-2。

表 1-2 技改项目新增主要设备表

序号	设备名称	规格型号	数量
1	压铸机	80T	3 台
2	压铸机	50T	1 台
3	压铸机	160T	1 台
4	压铸机	280T	1 台

1.1.5 劳动定员和生产天数

(1)劳动定员：本项目新增员工 10 人。

(2)工作制度：全年工作日 300d，单班制，每班工作时间为 8h。

1.1.6 公用工程

(1)给水：项目用水由市政管网接入。

(2)供电：项目供电由市政供电电缆接入。

(3)排水：采取雨、污分流制。雨水经收集后由市政雨水管网排入附近水体。本项目生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入市政污水管网，再经宁波北区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。

1.2 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

1.2.1 企业概况

宁波市振兴锁业有限公司成立于 2000 年，主要从事专业锁具制造。该公司于 2004 年 7 月委托宁波市环境保护科学研究设计院编制了《宁波市振兴锁业有限公司厂房扩建项目》环评报告表。2011 年 9 月委托宁波市环境保护科学研究设计院编制了《宁波市振兴锁业有限公司现状环评》。2015 年 1 月委托宁波市环境保护科学研究设计院编制了《年产 200 万米窗帘杆电泳自动化技改项目》，并取得了宁波市环境保护局江北分局的环保批复，2015 年 3 月通过环保竣工验收。

根据已审批环评情况及现状实际生产情况调查，项目基本情况如下：

1、产品方案

企业目前主要产品、原辅料种类、生产设备均与原审批一致，没有改变或新增。生产规模和方案见下表：

表 1-3 现有产品方案及规模一览表

序号	产品名称	审批规模	实际生产规模
1	锁具系列	20 万套/a	20 万套/a
2	五金、锁舌系列	117 万套/a	117 万套/a
3	2960 杆系列	18 万 m/a	18 万 m/a
4	窗帘杆系列	200 万 m/a	200 万 m/a

2、主要生产设备

现有项目主要设备具体详见表1-4。

表 1-4 主要设备清单

序号	设备名称	型号规格	单位	数量	位置
1	振磨机	VB800LE	台	1	配件研磨车间(位于锻造车间内)
2	振磨机	ZD-500L	台	1	
3	水泵	40BZ-20	台	2	
4	履带式抛丸清理机	Q326	台	1	
5	磨床	自制	台	1	
6	红外线运风收缩包装机	/	台	2	管子车间
7	烘箱	/	台	1	
8	冷冻式空气干燥机	/	台	1	
9	电泳自动线	订制	条	1	
10	超声波	SP-1025P	台	1	

11	压滤机	Xoyj30/80-ub	台	1	
12	蓄水池	20M3	台	2	
13	烘箱	2*6	台	1	
14	除尘机	PX-2000	台	2	
15	高频炉	SP-45	台	1	
16	纯水机	VOLCH	台	1	
17	转载车	X6-1	台	4	
18	过滤机	TD-2010-2	台	1	
19	废气治理设施	/	套	1	
20	双盘摩擦压力机	J53	台	4	锻造车间
21	63T 冲床	ZXD-010	台	1	
22	35T 冲床	JD23-35	台	1	
23	5T 冲床	/	台	2	
24	16T 冲床	J23-16	台	1	
25	行车	3T	台	1	
26	水泵	40BZ-20	台	2	
27	自动割料机	SL-832D	台	1	
28	中频炉	SPZ-45	台	1	
29	砂光机	/	台	2	五金车间
30	砂轮机	/	台	4	
31	执手割槽机	/	台	2	
32	执手割槽车	/	台	1	
33	割料机	/	台	2	
34	台式冲床	J21	台	5	
35	金属圆锯机	M275	台	2	
36	台式钻床	Z512-2	台	6	
37	台式钻床	Z54112A	台	1	
38	台式钻床	Z406B-1	台	12	
39	仪表车床	CJ0660	台	1	
40	仪表车床	CO-35A	台	2	
41	仪表车床	CO-2013	台	3	
42	落料机	/	台	1	
43	丝攻机	/	台	4	
44	丝攻机改装型	/	台	1	
45	空气压缩机	W-1/8	台	1	
46	自吸泵	40BZ-20	台	1	
47	仪表车床	CO640/A	台	1	
48	数控车床	CNC6130A	台	1	冲压车间
49	冲床	JC23-63	台	1	
50	冲床	JD23-35	台	3	
51	冲床	JG23-40	台	3	
52	冲床	J23-63	台	1	
53	冲床	J23-16B	台	10	
54	冲床	J23-16	台	6	
55	冲床	J23-6.3	台	1	
56	冲床	JH25	台	4	
57	冲床	YSI-80	台	1	
58	砂轮机	/	台	2	

59	滚压成型机	GY-60P350L120-1	台	1	
60	校平机	GL-200	台	4	
61	校平机	GL-150	台	4	
62	行车	3t	台	1	
63	校平机	GL-150	台	1	
64	电焊机	WS-300S	台	1	
65	校平机	TL-200	台	1	
66	校平机	WL-300	台	1	
67	台式钻床	Z512B	台	3	
68	台式钻床	Z512-2	台	1	
69	气动攻丝机	IS-12	台	1	成箱车间
70	剪板机	Q11	台	2	
71	塑胶熔接机	KN-5000	台	1	
72	塑胶熔接机	3X-5000	台	1	
73	塑胶熔接机	5000	台	1	
74	高频塑料热合机	GP205-J6	台	2	
75	自动塑料薄膜封口机 1	SF-150	台	1	
76	自动塑料薄膜封口机 2	ZWY-900	台	1	
77	自动捆扎机 1	LZB-1	台	2	
78	简易杠杆压力机	/	台	2	
79	台式钻床	Z406B-1	台	6	新产品装配车间
80	铆接机	DF2000A-5	台	4	
81	铆接机	DF2000A-7	台	1	
82	台式钻床	J21	台	6	
83	液压板料折弯机	WC67Y-30/1800	台	1	
84	半自动捆扎机	/	台	1	
85	砂轮机	MD3220	台	1	

4、主要原辅材料

本项目主要原辅材料详见表1-5。

表 1-5 主要原辅材料

序号	原料名称	单位	数量	成分及含量	备注
1	锌合金	t/a	170		
2	钢材	t/a	600		
3	铝	t/a	20		
4	铜	t/a	15		
5	松香水	kg/a	40		作为稀释剂
6	氧化铝	kg/a	90		
7	滑石粉	kg/a	60		抛丸时使用
8	乳化液	kg/a	100		设备润滑
9	电泳漆	t/a	6.2	丙烯酸树脂 45% 聚氨酯树脂 15% 苯基醚 30% 单丁醚 10%	电泳
10	乙二醇乙醚（溶剂）	t/a	0.93		
11	色浆	L/a	46.5	色粉 20%	

				乙二醇乙醚 80%	
12	硝酸	t/a	80	硝酸 1%	
13	氧化铝	t/a	50	氧化铝 2%	研磨
14	清洁剂	t/a	200	清洁剂 4%	
15	机油	t/a	100		电加热脱脂
16	轻质柴油	t/a	10		烘干

1.2.2 现有项目生产工艺

1、锁具系列

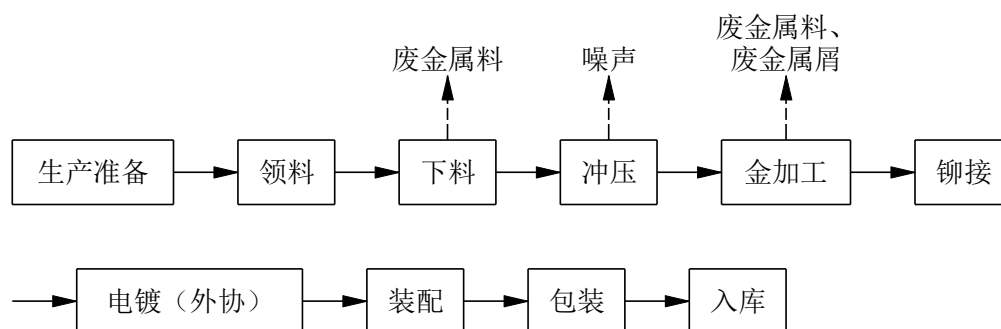


图 1-1 生产工艺流程图

下料：对原材料（板料、棒料）进行分割、切断，制作坯料。

冲压：依靠模具（外购），利用冲压设备对坯料施加外力，使之产生塑性变形或分离，获得所需形状和尺寸。

金加工：对不同零配件经过分析，进行相应的切割、钻孔等加工。

铆接：利用铆接机将各配件相连接。

2、五金、锁舌系列

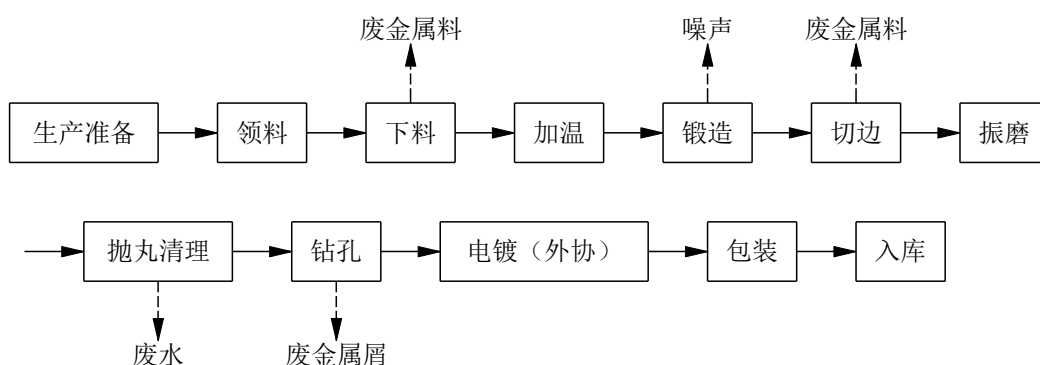


图 1-2 五金、锁舌系列工艺流程图

锻造：将坯料电加热到约800℃左右后放入模具中，然后用压力机进行压力加工，达到指定的形状和尺寸。

切边：将已成形的零配件的边缘修切整齐。

振磨：将成型后的产品与研磨石混合后，加入极少量水，在研磨机中进行振动，使产品表面光滑光亮。项目采用湿式振磨，基本无粉尘产生，振磨后的产品直接进行抛丸清理。

抛丸清理：项目采用湿式抛丸，振磨后的产品放入履带式抛丸清理机加入适量滑石粉和清洗水，进行抛丸清理。

钻孔：根据产品要求，在产品上打孔。

3、2960杆系列

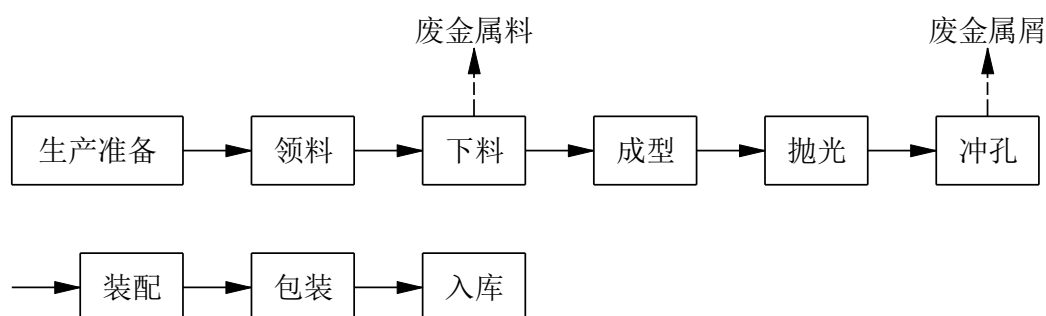


图 1-3 2960 杆系列工艺流程图

成型：对坯料进行滚压成型。

抛光：通过摩擦使产品表面光滑发亮。

冲孔：利用冲床在产品上打孔。

4、窗帘杆系列

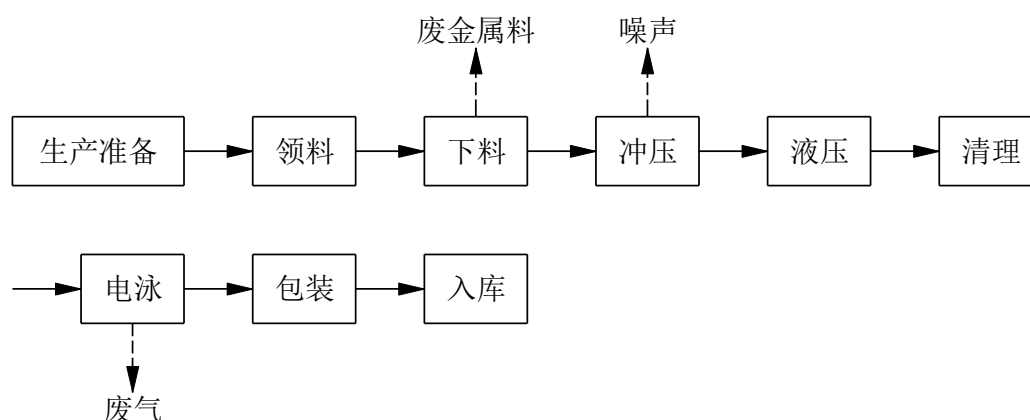


图 1-4 窗帘杆系列工艺流程图

液压：使用液压板料折弯机将窗帘杆液压折弯。

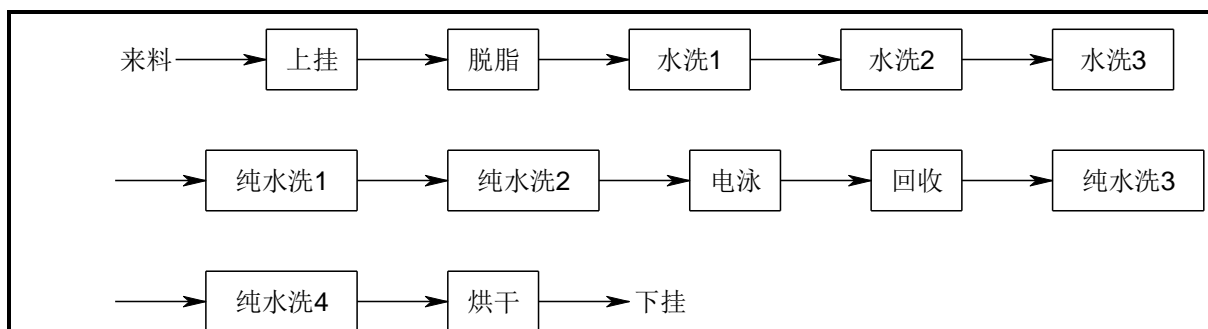


图 1-5 电泳工艺流程图

脱脂：电泳涂装前对部件进行预处理，采用浸渍化学处理方式进行脱脂，以除去油脂。

电泳：把工件和对应的电极放入水溶性涂料中，接入电源后，依靠电场所产生的物理化学作用，使涂料中的树脂、颜填料在作为电极的被涂物表面上均匀析出沉积形成不溶于水的漆膜。电泳槽内装有温度调节装置及过滤装置，以保证槽液一定的温度和除去杂质和气泡。槽液经泵打入过滤装置后，槽渣被隔离开来，最终清理出来的槽渣委托宁波北仑环保固废处置有限公司处置，槽液则回到槽内继续使用，大大提高了槽液的利用效率，减少了槽液的更换频率。各槽槽液需定期补充，槽液使用一段时间后需更换一次。

电泳后，工件放入回收槽，装工件上面的电泳涂料清洗到回收槽中，进行回收，回收的电泳涂料再重复使用。

电泳烘干：水洗完成后，利用柴油燃烧电热风循环设备对部件进行烘干，烘干温度 160℃，烘干时间 2h。

1.2.5 现有项目污染物排放情况

1、废气

(1) 电泳及烘干废气

电泳生产线涂料用量为 6.2t/a，其中苯基醚 1.86t/a，单丁醚 0.62t/a，乙二醇乙醚溶剂使用量 0.93t/a，按非甲烷总烃共计 3.41t/a。根据废气处理方案，烘房废气先进入废气预处理段，旋风除尘板塔中，以降低废气温度及除去有机废气中的粉尘，去除有机废气中大部分粉尘和降温后的废气再进入丝网除雾器，除去因喷淋带入的少部分水汽。然后进入低温等离子体净化器进行处理，处理后的废气达标后排放。废气中恶臭分子经低温等离子体处理，部分完全降解为 CO₂ 和水，部分分解为小分子有机物。最后达标排放。收集率按 95% 计，约 5% 为无组织排放。处理效率 85%，风机风量为 5000m³/h，处理后电泳车间废气排放见表 1-7 所示。

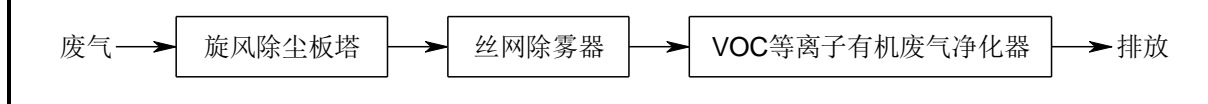


图 1-6 废气处理工艺

表 1-7 电泳废气排放情况一览表

项目		增量 (kg/h)	
		产生量	排放量
有组织排放	非甲烷总烃	1.55	0.199
无组织排放	非甲烷总烃	0.026	0.026

电泳废气经有机废气处理设施处理后15m排气筒排放，其在正常工况下，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）二级标准。

根据计算结果和相关规定，本项目大气环境防护距离计算为无超标点，卫生防护距离为50m。根据项目周边现状调查，项目周边50m范围内无环境敏感点，能满足卫生防护距离要求。

（2）食堂油烟废气

食堂采用液化气等清洁能源作为燃料，食堂油烟废气经油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）后高于屋顶排放，对周围环境影响较小。

3）燃油废气

本项目烘道加热采用柴油燃烧加热，柴油使用量为10t/a，根据有关污染物排放系数和0#轻柴油的耗用量，污染物排放情况见表1-8所示。

表 1-8 燃油废气产生量一览表

项目	现有排放量
废气量	$1.2 \times 10^5 \text{ Nm}^3/\text{a}$
SO ₂	40kg/a, 92.5mg/ Nm ³
烟尘	10kg/a, 23mg/ Nm ³

2、废水

1）电泳废水及抛丸废水

电泳槽过滤后的槽渣委托宁波北仑环保固废处置有限公司处置，槽液则回到槽内继续使用。电泳废水排放量约 $4634.5\text{m}^3/\text{a}$ ，排入厂区内废水处理设施处理。抛丸废水年产生量约为 $2.4\text{m}^3/\text{a}$ ，定期更换收集后排入厂区内废水处理设施处理。生产废水经厂区内废水处理设施处理后，排入宁波北区污水处理厂处理，最终处理达标排海。废水处理流程见图1-7。

厂区污水处理站已建成投入使用，处理规模 15t/d，目前运行稳定，根据竣工验收监测报告意见表明，其处理后的废水可做到达标排放。

2）生活污水

本项目生活污水，年排放总量约为 $2976\text{m}^3/\text{a}$ 。生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准后排入市政污水管网，最后经宁波北区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918—2002 一级 A 标准后排放。

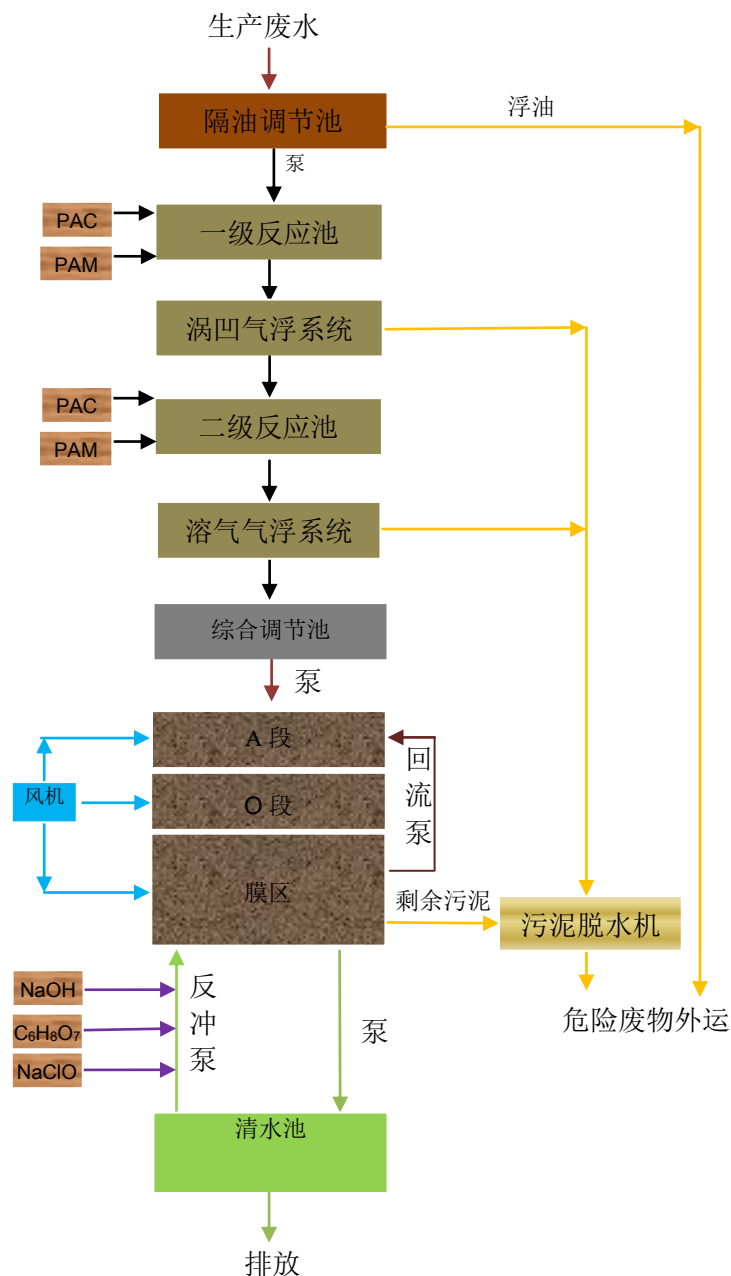


图 1-7 废水处理流程

3、噪声

本项目主要噪声源为冲床、钻床、锯机、割槽机、振磨机和风机等设备，主要声源源强在 $80\text{-}95\text{dB}$ 之间。根据竣工验收及现状声环境质量监测结果，项目厂界噪声现状良好，

均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

4、固废

1) 一般固废

主要为生产加工过程中产生的废金属料及屑、职工生活垃圾。

废金属料及屑：产生量约 10t/a，统一收集后外卖给相关回收公司回收利用。

职工生活垃圾：产生量约为 37.2t/a (0.12t/d)。职工生活垃圾主要为废纸、厨余等，分类收集后送往厂区内指定地点避雨存放，委托环卫部门清运处理。

2) 危险固废

项目危险固废主要为电泳过程产生的废桶和槽渣，生产设备使用后的废乳化液以及废水处理污泥。

废桶全部由供应商回收，槽渣收集妥善保管后委托宁波市北仑环保固废处置有限公司定期清运处置；废乳化液、废水处理污泥收集妥善保管后委托宁波市北仑环保固废处置有限公司定期清运处置。危废协议见附件五。

1.2.6 现有项目污染物汇总

表 1-8 现有污染物排放情况汇总表

内容	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度及 产生量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气 污染物	燃油废气	废气量	1.2×10 ⁵ Nm ³ /a	1.2×10 ⁵ Nm ³ /a
		SO ₂	40kg/a, 92.5mg/Nm ³	40kg/a, 92.5mg/Nm ³
		烟尘	10kg/a, 23mg/Nm ³	10kg/a, 23mg/Nm ³
	电泳车间 电泳废气	废气量	2000m ³ /h	2000m ³ /h
		非甲烷总烃	有组织 1.350kg/h (3.24t/a) 无组织 0.071kg/h (0.17t/a)	有组织 0.203kg/h (0.486t/a) 无组织 0.071kg/h (0.17t/a)
	食堂	油烟废气	产生量 2000m ³ /h 产生浓度约 5.0mg/m ³	排放量 2000m ³ /h 排放浓度<2.0mg/m ³
水污 染物	生产废水	电泳废水、抛光 废水	产生量 4636.9t/a COD _{Cr} 892mg/l, 4.14t/a 氨氮 4.4mg/l, 0.02t/a	排放量 4636.9t/a COD _{Cr} 50mg/l, 0.23 t/a 氨氮 5mg/l, 0.023 t/a
	生活废水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、 氨氮等	产生量 2976m ³ /a COD _{Cr} 400mg/l, 1.19 t/a 氨氮 35mg/l, 0.10 t/a	排放量 2976m ³ /a COD _{Cr} 50mg/l, 0.15 t/a 氨氮 5mg/l, 0.015 t/a
固体 废弃物	加工过程	废金属料、屑	10t/a	0 (外售综合利用)
	职工生活垃圾	职工生活垃圾	37.2t/a	0 (环卫处理)
危废	电泳过程	废桶、槽渣	0.1t/a	0 (委托安全处置)
	各种机器	废乳化液	0.05t/a	0 (委托安全处置)
	废水处理	污泥	0.5 t/a	0 (委托安全处置)

根据原有环评文件中总量指标及批复情况，项目已批复总量为：COD0.38t/a，氨氮 0.038t/a。目前实际排放总量未超过原审批总量。

1.2.7 现有项目存在的环保问题及整改措施

现有厂区危废暂存场所被占用，本次环评要求加强管理，保证危险废物堆场不被占用，并做好防渗和标识。经整改后，已按要求做好防渗和标识，做到专场专用，现场照片如下：



危废堆放处



危废堆放处

2 建设项目所在地自然环境社会环境简况

2.1 地理位置

宁波市振兴锁业有限公司位于宁波江北投资创业园 B 区北海路 199 号，厂区周围环境如下：

东面为北海路，隔路为宁波荣波染整机械有限公司；南面废品收购站和宁波裕胜送变电建筑工程有限公司；西面为宁波力劲玻璃有限公司；北面为解放河和庄兴路，隔路为宁波时丰塑业有限公司。

距离项目最近的村庄敏感点为位于项目北侧 420m 的西邵村。

项目所在区域位置详见附图 1，周围环境概况见附图 2，车间分布图见附图 3，项目周边环境照片见附图 4。

2.2 自然环境简况

1、地形、地貌、地质

宁波市地势西南高，东北低。市区海拔 4-5.8m，郊区海拔为 3.6-4m。地貌分为山地、丘陵、台地、谷（盆）地和平原。全市山地面积占陆域的 24.9%，丘陵占 25.2%，台地占 1.5%，谷（盆）地占 8.1%，平原占 40.3%。

境内地层分布以中生代的火山岩居多。境内地貌东南部与西部为丘陵与山地，中部为宽广的平原，总形势呈马鞍形。东南部丘陵山地面积为 375.48km²，有太白、福泉、金峨诸山，以太白山最高，主峰高程海拔 656.9m。西部丘陵山地面积 353.98 km²，属于括苍山系天台山脉的四明山，绵亘数县，从西向东插入本区西部，层峦迭嶂，诸峰雄峙，最高峰奶部山海拔高程 915m。中央部位为奉化江两岸，总面积 532.60 km²，并以奉化江为界分为鄞东南平原和鄞西平原两部分。这里平畴无垠，绿原广袤，河渠如网。

境内土壤大体可分三类：东南部沿海地区多盐碱土，宜种棉花；中部平原地区属水稻土，适合种水稻、席草等；西部山区多黄壤，缺少有机质，宜种茶叶、竹木、果树、杂粮。

2、气象、气候特征

宁波四季分明，冬夏季长达 4 个月，春秋两季仅约 2 个月。若以候平均气温 >22℃ 为夏季、<10℃ 为冬季、10~22℃ 为春秋两季这一标准划分，一般是 3 月第六候入春，6 月第一候进夏，9 月第六候入秋，11 月第六候入冬。冬季，由于冷空气的不断补充南下，天气干燥寒冷，此时盛行偏北风；春季，是冬季风转换为夏季风的过渡性季节，由于冷暖空气在长江中下游交汇频繁，天气变化无常，时冷时热；夏季，受太平洋副热带高压控制，盛行东南风，除局部雷阵雨外，多连续晴热天气，有时还会受到台风或东风波等热带天气

系统影响出现大的降水过程；秋季，是夏季风向冬季风转换的过渡季节，气候相对凉爽，但有时也会出现秋老虎，由于常有小股冷空气南下，锋面活动开始增多，常会出现阴雨天气。

宁波全市的多年平均气温 16.4°C ，最热的 7 月 28.0°C ，最冷的 1 月 4.7°C ，无霜期一般为 230d 至 240d。作物生长期 300d。多年平均降水量 1480mm，山地丘陵一般要比平原多三成，主要雨季有 3~6 月的春雨连梅雨和 8~9 月的台风雨和秋雨，主汛期 5~9 月的降水量占全年的 60%。多年平均日照时数 1850h，地区分布为北多南少、西部山区比平原少。

宁波市的主要灾害性天气有低温连阴雨、干旱、台风、暴雨洪涝、冰雹、雷雨大风、霜冻、寒潮等。

3、水文特征

宁波市内河网密布，是宁波市泄洪、排涝、蓄淡、农灌并兼航运的最重要的水利设施，也是历年来城市用水、工业用水之重要水源。区内主要水系为甬江。

甬江水系是我省的八大水系之一，由其上游余姚江、奉化江在宁波三江口汇合而成，循东北方向过科技园区北侧至镇海口流入东海。甬江干流长 26km，流域面积 5544 km^2 ，集水面积 4254 km^2 ，年总径流量 35 亿 m^3 ，江面宽约 200~700m，平均江宽 262m，平均水深 6m，最小水深 2.8~3.0m，多年实测最大洪峰流量 $6500\text{ m}^3/\text{s}$ 。甬江的主要功能为航运、排涝泄洪和纳污。甬江属不规则半日潮型，50 年一遇高潮位为 4.96m（吴淞高程），多年平均高潮位 2.94m，多年平均低潮位 1.19m，最大潮位差为 3.53m，在三江口处的落潮流量为 $290\sim 690\text{ m}^3/\text{s}$ ，其径流量仅占落潮流量的 10~24%。

2.3 江北环境功能区划

本项目位于江北投创中心环境优化准入区（0205-V-0-2），根据《宁波市区(主城区)环境功能区划》，属于环境优化准入区。

（1）基本概况：

面积：22.7 平方公里。

位置：位于宁波市江北投资企业中心 B 和 C 区块，其中 B 区块位于江北区庄市街道机场北路以东，宁波北站南北两个区域工业地块；C 区块位于江北区洪塘街道，由江北大道-茅家河-北环西路-绕城高速围成的区域。

生态环境敏感性：中度敏感到较敏感；生态系统重要性：中等重要到较重要。

（2）环境功能定位及与目标

主导功能：提供安全、环保绿色的产业发展环境。

环境目标：1、地表水达到Ⅲ类或水环境功能区要求；2、环境空气达到二级标准；3、声环境质量达到 2 类标准或声环境功能区要求；4、土壤环境质量达到相关评价标准。

（3）管控措施

1、加快传统产业的调整改造，优化提升现有产业，退出或改造不符合产业政策、高污染、高能耗企业；

2、除经批准专门用于三类工业集聚的开发区（工业区）外，禁止新建、扩建三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造；

3、新建二类、三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平；

4、严格实施污染物总量控制制度，根据环境功能目标实现情况，编制实施重点污染物减排计划，削减污染物排放总量；

5、加强环保基础设施建设，完善污水管网建设，提高工业废水和生活污水的集中处理率；加强工业废气收集处理，确保废气治理设施稳定运行和达标排放；

6、优化居住区与工业功能区布局，在居住区和工业功能区、工业企业之间设置隔离带，确保人居环境安全；

7、禁止畜禽养殖；

8、加强土壤和地下水污染防治与修复；

9、最大限度保留区内原有自然生态系统，保护好河湖湿地生境，禁止未经法定许可占用水域；除防洪、重要航道必须的护岸外，禁止非生态型河湖堤岸改造；建设项目不得影响河道自然形态和河湖水生态（环境）功能。

（4）负面清单：

禁止发展的二类工业项目，包括：27、煤炭洗选、配煤；29、型煤、水煤浆生产；E 火力发电（燃气发电、热电）；119、化学纤维制造（单纯纺丝）；140、煤气生产和供应（煤气生产）等。

禁止发展的三类工业项目，包括：30、火力发电（燃煤）；43、炼铁、球团、烧结；44、炼钢；45、铁合金制造；锰、铬冶炼；48、有色金属冶炼（含再生有色金属冶炼）；58、水泥制造；68、耐火材料及其制品中的石棉制品；69、石墨及其非金属矿物制品中的石墨、碳素；84、原油加工、天然气加工、油母页岩提炼原油、煤制原油、生物制油及其他石油制品；85、基本化学原料制造；肥料制造；农药制造；涂料、染料、颜料、油墨及其类似产品制造；合成材料制造；专用化学品制造；炸药、火工及焰火产品制造；食品及饲料添加剂等制造。（除单纯混合和分装外的）86、日用化学品制造（除单纯混合和分装外的）87、焦化、电石；88、煤炭液化、气化；90、化学药品制造；96、生物质

纤维素乙醇生产；112、纸浆、溶解浆、纤维浆等制造，造纸（含废纸造纸）；115、轮胎制造、再生橡胶制造、橡胶加工、橡胶制品翻新；116、塑料制品制造（人造革、发泡胶等涉及有毒原材料的）；118、皮革、毛皮、羽毛（绒）制品（制革、毛皮鞣制）；119、化学纤维制造（除单纯纺丝外的）；120、纺织品制造（有染整工段的）等重污染行业项目。

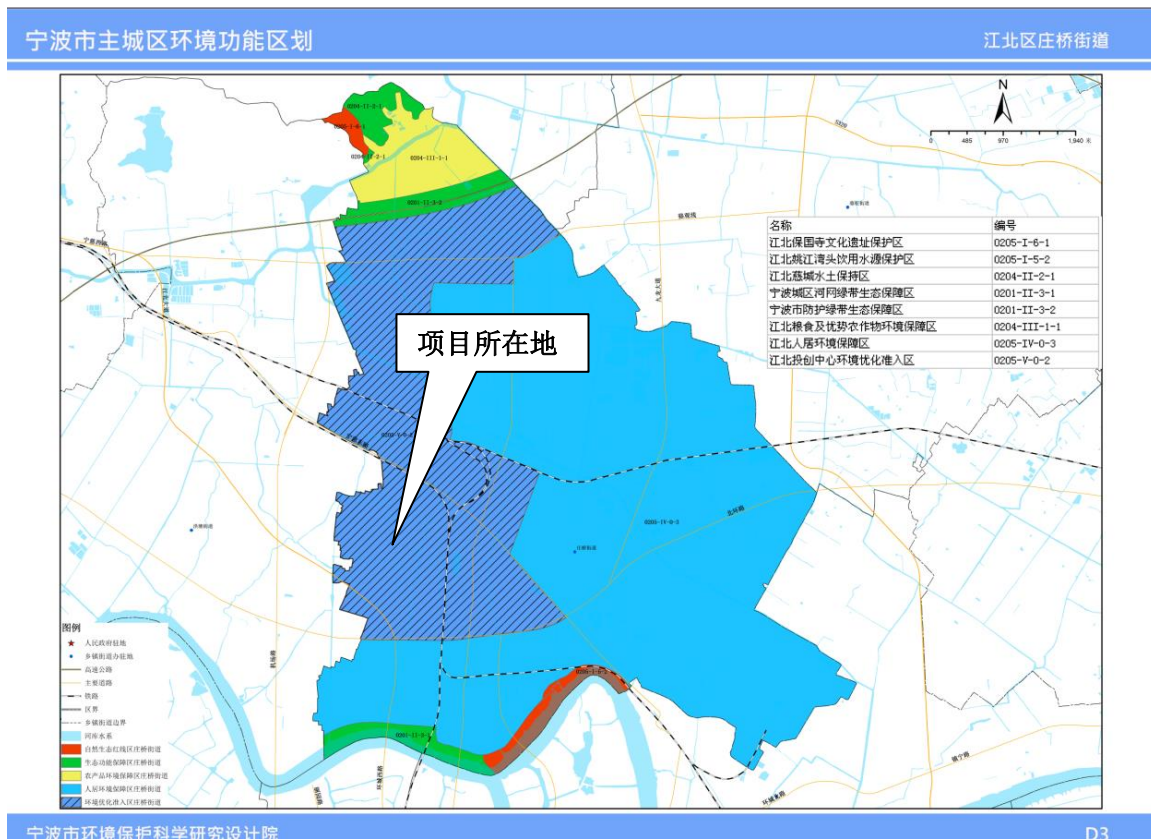


图 2-1 江北区环境功能区划图

规划符合性分析：

本项目所在地属于江北投创中心环境优化准入区（0205-V-0-2），本项目属于“Ⅰ金属制品”类中“53、金属制品加工制造”小类，本项目属于“其他”类；不在负面清单之内，符合环境功能区划的要求。因此，项目建设符合环境功能区划要求。

2.4 生态保护红线规划

根据《宁波市生态保护红线规划(市区)》，其分级管控要求如下：

1)一级管控区

一级管控区执行最严格的生态保护控制措施，严格按照相关法律、法规进行管控，禁止有损生态环境的开发建设活动。

2)二级管控区

(1)项目准入

二级管控区尽量保持生态系统现状，除具有系统性影响、确需建设的道路与交通设施和市政公用设施；重要的公园绿地；风景名胜区、湿地公园、森林公园、郊野公园等的配套旅游接待、服务设施；生态型休闲度假项目；必要的农业生产及农村生活、服务设施；必要的公益性服务设施和公用设施营业网点用地；其他经规划行政主管部门会同相关部门论证，与生态保护不相抵触，资源消耗低，环境影响小，经市人民政府批准同意建设的项目外，禁止建设其他项目。新增项目宜作为环境影响重大项目，依法进行环境影响评价。

(2)规划控制要求

严格控制建设用地在二级管控区内的比例及建设强度。保证生态用地、建设用地相对集中、岛式布局，确保形成布局开敞稀疏、景观宜人的高品质田园风貌。

新增建设项目用地面积不宜超过 30 公顷、容积率不宜超过 1.0、建筑密度不宜大于 30%、建筑高度不宜大于 15m，新增建设项目间宜控制 200m 以上的生态间隔带。因特殊需要经规划审批部门批准后按规划执行。

二级管控区内宜编制控制性规划，从用地布局指引、规划建设指引、现状用地处理、产业发展方向引导、生态景观形象指引等方面明确生态控制区内需要严格实施保护的各类生态要素界线，各生态功能区的发展定位和控制要求。

规划符合性分析：本项目不在一级、二级管控区内，符合宁波市生态保护红线规划。



图 2-2 宁波市生态保护红线规划图(1:2000)

2.5 宁波北区污水处理厂

宁波北区污水处理厂位于镇海区澥浦镇新泓口，一期规模为 10 万 m^3/d ，远期规模为 40 万 m^3/d 。该污水处理厂服务范围为江北区、镇海区和海曙区，服务面积 177.24 km^2 ，具体包括慈城古镇、慈城新城、江北创业园区、洪塘镇、庄桥镇、机电园区、骆驼新区、高教园区北区、环城北路沿线及弯头地区、九龙湖新区、澥浦镇和化工区岚山片、湾塘片等地区。

宁波北区污水处理厂采用 A^2/O 处理工艺，处理达标后排入附近海域。该污水处理厂现有 10 万吨/日污水处理工程已处于超负荷运行状态，为确保宁波北区污水处理厂服务范围内的工业废水、生活污水得到有效处理，现经宁波市发展和改革委员会对项目建议书批复（甬发改审批[2011]96 号、329 号），公司投资约 4.87 亿元，在宁波北区污水处理厂厂内实施二期工程及再生水工程，项目在紧邻一期工程西侧实施。根据宁波市人民政府“关于印发宁波市“十二五”污染减排重点工程(第一批)的通知”[甬政办发(2011)112 号]文，宁波北区二期工程出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准，同时该文还要求一期工程须于 2015 年年底出水达到 GB18918-2002 中一级 A 标准。目前达到一级 A 标准。

二期工程污水处理规模为 10 万 m^3/d ，再生水工程规模为 6 万 m^3/d （结合现有 10 万 m^3/d 污水处理工程统筹考虑），二期工程项目 2014 年底已建设完成投入试运行，预计 2015 年底前通过验收。宁波北区污水处理厂城镇目前污水总处理规模为 20 万 m^3/d ，工业污水处理规模为 3 万 m^3/d ，再生水规模为 6 万 m^3/d ；城镇污水处理系统出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准，再生水水质满足宁波石化经济技术开发区内工业用水水质要求（《城镇污水再生利用工业用水水质》）。

3 环境质量状况

3.1 建设项目所在区域环境质量现状

3.1.1 环境空气质量现状

为了解江北区环境空气质量现状情况,本环评搜集了宁波市空气质量实时发布系统中江北区三江中学监测点位2017.5.26~2017.6.01共7日的监测数据,监测结果统计见下表。

表 3-1 江北区三江中学点位大气环境监测统计结果

日期	SO ₂ 24 小时	NO ₂ 24 小时	PM ₁₀ 24 小时	PM _{2.5} 24 小时
2017.5.26	16	59	85	38
2017.5.27	11	35	66	25
2017.5.28	11	24	43	18
2017.5.29	8	14	33	14
2017.5.30	8	15	44	25
2017.5.31	14	34	96	56
2017.6.01	13	50	104	55
最大值	16	59	104	56
最小值	8	14	33	14
平均值	11.6	33.0	67.3	33.0
二级标准值	150	80	150	75
超标率	0	0	0	0

由上述监测结果可知,江北区环境空气质量SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)日均值二级标准。

3.1.2 地表水环境质量现状

本项目最终纳污水体为镇海海域。根据《宁波市环境质量报告书(2011-2015年)》,近二年水质监测具体数据详见表 3-2。

表 3-2 近二年镇海-北仑-大榭海域水质监测和评价结果

监测年份		2014	2015	2015 年评价结果
pH	测值范围	7.9~8.07	8.01~8.05	一类
	平均值	-	-	
COD _{Mn} (mg/L)	测值范围	0.68~3.81	0.84~2.54	二类
	平均值	2.07	1.7	
石油类 (mg/L)	测值范围	0.001~0.025	0.005~0.014	一类
	平均值	0.008	0.009	
Hg (g/L)	测值范围	0.001~0.01	0.01~0.061	一类
	平均值	0.006	0.032	
Cu (μg/L)	测值范围	0.67~1.31	0.66~1.42	一类
	平均值	0.97	1.484	
Pb (μg/L)	测值范围	0.015~0.2	0.015~1.37	一类
	平均值	0.101	0.306	
Cd (μg/L)	测值范围	0.006~0.063	0.036~0.067	一类
	平均值	0.048	0.048	

无机氮 (mg/L)	测值范围	0.748~1.72	0.645~0.83	劣四类
	平均值	1.058	0.738	
无机磷 (mg/L)	测值范围	0.032~0.057	0.033~0.047	四类
	平均值	0.044	0.039	

从上表可见, 由于受钱塘江、长江大环境的排污影响, 2015 年镇海-北仑-大榭海域现状水质不能满足《海水水质标准》(GB3097-1997) 第四类标准, 超标因子为无机氮。

3.1.3 声环境质量现状

为了解项目所在地声环境质量现状, 本评价单位对项目所在地厂界进行监测(使用 AWA5610B 型积分声级计测定等效连续 A 声级), 噪声监测点见附图 2。监测时间为 2017 年 5 月 5 日, 各厂界声环境监测结果如下所示:

表 3-3 声环境现状监测结果统计表(单位: dB)

测点	监测时段	测量值	执行标准
1#东侧厂界	昼间	57.4	2 类
	夜间	47.7	
2#南侧厂界	昼间	57.0	2 类
	夜间	47.5	
3#西侧厂界	昼间	57.7	2 类
	夜间	46.8	
4#北侧厂界	昼间	57.2	2 类
	夜间	47.1	

从监测结果来看, 该项目所在地声环境质量现状良好, 各厂界均能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类功能区标准。

3.1.4 生态环境

该项目位于江北投资创业园区, 处于人类活动频繁区, 无原始植被生长和珍稀野生动物活动, 区域生态系统敏感程度较低, 项目的实施不会对生物栖息环境造成影响。

3.2 主要环境保护目标(列出名单及保护级别)

1) 地表水环境

主要保护目标: 镇海-北仑-大榭海域;

保护级别: GB3097-1997《海水水质标准》第三类。

2) 大气环境

主要保护目标: 项目所在区域的空气环境;

保护级别: 《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级。

3) 声环境

主要保护目标：项目厂界周边声环境质量。

保护级别：《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。

4）敏感点：项目北侧距离约 420m 的西邵村。

保护级别：《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级。

4 评价适用标准

4.1 环境空气

根据当地环境空气质量功能区分类,该区域属二类区,污染物执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准,有关污染因子的标准限值详见表 4-1。

表 4-1 环境空气质量标准

序号	污染物名称	平均时间	浓度限值	单位	标准来源
			二级		
1	SO ₂	年平均	60	μg/m ³	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)
		24 小时平均	150		
		1 小时平均	500		
2	NO ₂	年平均	40		
		24 小时平均	80		
		1 小时平均	200		
3	PM ₁₀	年平均	70		
		24 小时平均	150		
4	PM _{2.5}	年平均	35		
		24 小时平均	75		
5	TSP	年均值	200		
		24 小时平均	300		
6	非甲烷总烃	一次值	2.0	mg/m ³	参照《大气污染物综合排放标准》相关编制说明

环境质量标准

4.2 地表水环境

本项目最终纳污水体为镇海附近海域,属于镇海—北仑—大榭四类区,该功能区海水水质保护目标为《海水水质标准》(GB3097-1997)中的第三类标准,具体标准值见表 4-2。

表 4-2 海水水质标准(GB3097-1997)单位:除 pH 外为 mg/L

序号	项目	第三类
1	pH	6.8~8.8, 不超出该海域正常变动范围的 0.5pH 单位
2	DO≥	4
3	COD _{Mn} ≤	4
4	BOD ₅ ≤	4
5	无机氮≤	0.40
6	石油类≤	0.30
7	活性磷酸盐≤	0.030

4.3 声环境

项目所在地声环境质量参照执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类功能区标准, 具体指标见表 4-3。

表 4-3 声环境质量标准

单位: dB(A)

时段	昼间	夜间
声环境功能区类别		
2 类	60	50

4.4 废气

项目脱模废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的二级标准, 详见表 4-4。

表 4-4 大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996)

污 染 物	最高允许排放 速率(kg/h)		最高允许排放 浓度(mg/ m ³)	周界外浓度最高 点（mg/m ³ ）
非甲烷总烃	15m	10	120	4.0

压铸过程中产生的熔锌烟尘(污染因子为颗粒物), 其排放标准执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 中的二级标准, 具体见表 4-5。

表 4-5 工业炉窑大气污染物排放标准

污染物	烟(粉)尘最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒 (m)	烟气黑度 (林格曼级)
熔化炉	150	15	1

污染物排放标准

4.5 废水

本项目废水主要是生活污水, 不产生生产废水, 生活污水经化粪池预处理后纳入污水管网排入宁波北区污水处理厂处理达标后排放, 纳管执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准, 经污水处理厂处理后排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中的一级 A 标准, 具体见表 4-6。

表 4-6 废水排放标准单位: 除 pH 外, mg/L

项目名称	pH	SS	COD	BOD ₅	氨氮*	总磷*
纳管标准 (GB8978-1996) 三级标准	6~9	400	500	300	35*	8*
排放标准 (GB18918-2002) 一级 A 标准	6~9	10	50	10	5 (8)	0.5

*注: 其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)。

4.6 噪声

厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准，具体分别见表 4-7。

表 4-7 工业企业厂界环境噪声排放标准 (单位: dB(A))

时段	昼间	夜间
厂界外声环境功能区类别		
2 类	60	50

4.7 固废

一般工业固体废物的贮存场应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)(环境保护部公告 2013 年 第 36 号修订)。

危险固体废物的贮存场应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)(环境保护部公告 2013 年 第 36 号修订)。

总量控制指标

依据浙环发〔2012〕10 号关于印发《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法(试行)》的通知的有关规定，新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的化学需氧量和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。

技改项目废水主要为生活污水，无生产废水，故无总量控制指标要求。因此，本项目技改实施后，按原环评已批复总量进行控制：COD0.38t/a，氨氮 0.038t/a。

另外，根据《浙江省挥发性有机物污染整治方案》浙环发[2013]54 号、宁波市人民政府甬政发[2014]49 号《宁波市大气污染防治行动计划(2014~2017)》中规定，根据新建、扩、改建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物等大气污染物的项目，实行区域现有源 2 倍削减替代量。经核算，本项目新增 VOCs 排放量为 0.069t/a，因此区域内平衡削减量为 VOCs 0.138t/a。

5 建设项目工程分析

5.1 生产工艺分析

5.1.1 工艺流程及产污环节

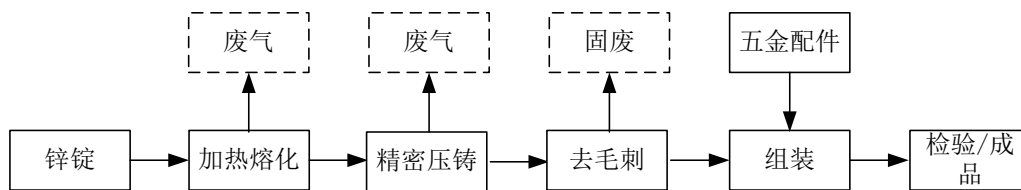


图 5-1 生产工艺流程及产污环节

工艺说明：锌锭经加热熔化后再进行精密压铸，自然冷却后通过现有研磨车间的振磨机去毛刺，再与五金配件进行组装，最后经检验合格后即为成品。锌锭加热采用电加热。

5.1.2 主要污染因子

项目主要污染物产生情况如下：

- (1) 废气：熔锌烟尘、压铸脱模废气。
- (2) 废水：生活污水。
- (3) 噪声：生产设备运行噪声。
- (4) 固废：废金属边角料以及生活垃圾。

5.2 污染源强分析

5.2.1 废气

本项目生产废气主要为熔锌烟尘、压铸脱模废气。

(1) 熔锌烟尘

项目采用熔化保温炉对锌锭进行熔化保温，采用电加热。锌锭在高温熔化后产生少量的废气和金属氧化物及一些低沸点的金属，一般含有 ZnO 、 CuO 和 Zn 、 Al 等，根据《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》中 3591 钢铁铸件制造业产排污系数表（续 8），本项目消耗锌锭量为 600t/a，每吨锌锭投入产生烟尘约 2.0kg，则烟尘产生量为 1.2t/a（0.5kg/h）。

(2) 脱模废气

本项目共设 6 台压铸机，压铸时高温锌液入模或成型启模过程中，采用高压喷枪喷射脱模剂，防止锌件粘附在模具上，由于温差较大，瞬时产生大量气雾。

压铸废气主要成分为水蒸气，其次与使用的脱模剂有关，根据企业提供的资料分析，本项目使用的脱模剂为油性脱模剂，主要由硅油 98%、防腐剂、蜡油 2%组成。与水稀释

倍数为 100，兑水后水的质量比约占 99%，1%为硅油、防腐剂和蜡油等，目前还没明确规定排放标准，本环评将其归类为非甲烷总烃。

根据业主提供的资料，本项目全厂脱模剂的消耗量为 0.2kg/h (0.48t/a)，与水兑和后脱模液的消耗量为 20kg/h，喷射过程为防止工件表面起水泡，一般适量喷射，为此按 90% 气化计，则非甲烷总烃产生速率为 0.18kg/h (0.43t/a)。

在各压铸机及熔化炉上方分别设置上吸式吸风集气罩，熔锌烟尘废气采用布袋除尘处理，压铸脱膜废气采用水喷淋处理，最后经由 4F 车间楼顶排气筒高空排放（离地高低不低于 15m）。废气收集效率按 80%计，对粉尘处理效率按 90%、对非甲烷总烃去除率按 80% 计，处理风量为 10000m³/h，经处理后废气排放情况如下：

表 5-1 项目废气产生及排放情况

污染源	污染物	产生量	排放量	采取的治理措施
熔锌	颗粒物	1.2t/a (0.5kg/h)	有组织：0.096t/a， 4mg/m ³	废气收集后经布袋除尘、水喷淋吸收处理后经由 15m 高排气筒高空排放
			无组织：0.24t/a， 0.1kg/h	
压铸脱模	非甲烷总烃	0.43t/a (0.18kg/h)	有组织：0.069t/a， 2.88mg/m ³	
			无组织：0.086t/a， 0.036 kg/h	

5.2.2 废水

项目废水主要为生活污水，无生产性废水产生。

压铸机配套冷却塔，冷却水循环使用；脱膜废气水喷淋装置用水循环使用，蒸发损耗部分定期补充，更换的少量循环水可纳入厂区污水站处理。产生量约 6t/a，污染物为 COD_{Cr}：500mg/L，氨氮：30-50mg/L，石油类：50mg/L。

项目新增员工 10 人，生活用水量为 300m³/a，排放量按生活用水量的 80%计算，则年排放量为 240t/a，主要污染物为 COD_{Cr}：400mg/L，SS:220mg/L，BOD₅：250mg/L，氨氮：35mg/L。

5.2.3 噪声

本项目的噪声主要为生产设备运行时产生的噪声。根据调查，本项目主要的噪声源噪声值见表 5-2。

表 5-2 主要噪声源噪声值表 单位：dB(A)

序号	设备名称	平均噪声级声级 dB(A)	备注
1	压铸机	80-85	距离设备 1m 处

5.2.4 固废

(1) 废金属边角料及金属渣：熔化炉产生的氧化锌等废渣，产生量约3t/a；压铸、去毛刺过程产生的废、次品及料头等边角料，产生量约15t/a；两者共计18t/a。

(2) 生活垃圾：项目新增员工10人，以每天0.5kg/人计，日生活垃圾产生量约5kg，年生活垃圾产生量1.5t/a。

根据浙环发〔2009〕76号《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》的要求，对本项目固体废物进行分析，本项目副产物的名称、主要成分、形态和产生工序详见下表。

表5-3 项目副产物产生情况汇总表

序号	名称	产生工序	形式	主要成分	预测产生量
1	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	1.5t/a
2	废金属边角料	机加工	固态	金属	18t/a

根据《固体废物鉴别导则（试行）》，判定每种副产品是否属于固体废物，并根据《国家危险废物名录》（环境保护部令部令第39号）及《危险废物鉴别标准》，判定本项目固体废物是否属于危险废物，并列表说明判定依据，详见下表。

表5-4 副产物属性判定表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	是否属固体废物	判定依据
1	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	是	办公产生的废弃物质 二（一）（4）
2	废金属边角料及金属渣	机加工	固态	金属	是	生产过程中产生的废弃物质、报废产品 二（一）（2）

表5-5 危险废物属性判定表

序号	名称	产生工序	是否属于危险废物	废物类别	废物代码
1	生活垃圾	员工生活	否	/	/
2	废金属边角料及金属渣	机加工	否	/	/

表5-6 本项目固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	生产工序	属性	废物类别	废物代码	预测产生量	去向
1	生活垃圾	员工生活	一般固废	/	/	1.5t/a	环卫
2	废金属边角料及金属渣	机加工	一般固废	/	/	18t/a	外卖回收

5.3 项目实施前后污染物排放情况对比

项目实施前后污染情况对比详见表 5-7。

表 5-7 项目实施前后全厂污染物排放情况汇总表

类型	污染物		扩建前 工程排 放量	拟建项目排放量			改扩建后		改扩建 前后 排放增 减量
				产生量	削减量	排放量	以新带 老削减 量	总排 放量	
废气	电泳 废气	非甲烷总 烃 (t/a)	0.659	0	0	0	0	0.659	0
	熔锌 废气	烟尘 (t/a)	0	0.96	0.864	0.096	0	0.096	+0.096
	脱模 废气	非甲烷总 烃 (t/a)	0	0.344	0.275	0.069	0	0.069	+0.069
废水	生产 废水	电泳废水、 抛丸废水 (m ³ /a)	4636.9	0	0	0	0	4636.9	0
		COD _{Cr} (t/a)	0.23	0	0	0	0	0.23	0
		氨氮 (t/a)	0.023	0	0	0	0	0.023	0
	生活 污水	排放量 (m ³ /a)	2976	240	0	240	0	3216	+240
		COD _{Cr} (t/a)	0.149	0.096	0.084	0.012	0	0.161	+0.012
		氨氮 (t/a)	0.015	0.008	0.007	0.001	0	0.016	+0.001
固废	金属边角料及金属 渣 (t/a)		0 (回收 利用)	18	18	0	0 (回收利用)		0
	生活垃圾 (t/a)		0 (环卫 处理)	1.5	1.5	0	0 (环卫处理)		0
	电泳废渣、废包装 桶、废乳化液 (t/a)		0 (委托 处理)	0	0	0	0 (委托处理)		0

6 项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 编号	污染物 名称	处理前产生浓度 及产生量	排放浓度 及排放量
废 气	烟尘废气	烟尘	有组织产生量：0.96t/a 有组织废气浓度：40mg/m ³ 无组织排放量：0.24t/a	有组织排放量：0.096t/a 有组织排放浓度：4mg/m ³ 无组织排放量：0.24t/a
	脱模废气	非甲烷总烃	有组织产生量：0.344t/a 有组织废气浓度：14.4mg/m ³ 无组织排放量：0.086t/a	有组织排放量：0.069t/a 有组织排放浓度：2.88mg/m ³ 无组织排放量：0.086t/a
废 水	生活污水	COD _{Cr} 、 NH ₃ -N 等	废水产生量：240 m ³ /a COD _{Cr} ：400mg/L，0.096t/a NH ₃ -N：35mg/L，0.008t/a	废水排放量：240 m ³ /a COD _{Cr} ：50mg/L，0.012t/a NH ₃ -N：5mg/L，0.001t/a
固 体 废 物	生产固废	废金属边角 料及金属渣	18t/a	0（收集后出售给回收公司）
	生活垃圾	生活垃圾	1.5t/a	0（委托环卫部门清运处理）
噪 声	项目噪声主要来自压铸机等生产过程产生的噪声，根据同行业类比，噪声值约为 75～85dB。			
其 他	加强日常环境管理，设专人负责环保工作，确保“三废”达标排放。			
主要生态影响（不够时可附另页） 根据现场踏勘，该项目周围无大面积自然植被群落及珍稀动植物资源等。				

7 环境影响分析

7.1 施工期环境影响简要分析

施工期主要包括原空地内的地面挖掘、修筑道路、土建施工、设备安装、建筑材料运输等活动，对环境产生影响的因素主要有：施工噪声、扬尘、建筑垃圾、施工人员的污水和生活垃圾、淤泥溢出等。

1、施工期间大气污染及其防治简要分析

施工阶段的大气污染源主要来自建筑垃圾搬运、露天堆场和裸露场地的风力扬尘、土石方和建筑材料运输所产生的动力扬尘。

根据 HJ/T393-2007《防治城市扬尘污染技术规范》和甬政办发[2010]238 号文《关于印发宁波市建筑施工现场扬尘控制管理(暂行)规定的通知》，为减少扬尘对周边环境的影响，项目开工前建设单位应向当地环境保护行政主管部门提供施工扬尘防治实施方案，根据施工工序编制施工期内扬尘污染防治任务书，实施扬尘防治全过程管理，责任到每个施工工序。本环评建议实施方案至少包括以下几大方面。

1)公示施工标志牌

施工期间，施工单位应根据《建设工程施工现场管理规定》的规定设置现场平面布置图、工程概况牌、安全生产牌、消防保卫牌、文明施工牌、环境保护牌、管理人员名单及监督电话牌等。

2)施工过程总体防治要求

①施工现场的施工料具必须按照施工现场平面布置图确定的位置放置，尽量采用商品混凝土，水泥、石灰等易产生扬尘的建筑材料，应当在库内、池内存放，并严密遮盖；遮盖率达 100%；建设施工场地主要道路硬化率 100%；

②施工现场应沿工地四周连续设置围挡，围挡应坚固、稳定、整洁、美观，重要地区和主要路段范围内的围挡高度不低于 2.5m，一般路段围挡高度不低于 1.8m；外脚手架密目式安全网安装率达 100%；

③工地出入口、作业区、生活区等场内主干道应采用砼硬化，道路的强度、厚度、宽度应满足安全通行和卫生保洁的需要；

④工地出入口应设置车辆冲洗池，配备高压冲洗设备，冲洗池四周必须设置排水沟和两级沉淀池，运输车辆必须冲洗干净后方可出场，并建立车辆冲洗台账；施工现场出场车辆冲洗设施及冲洗制度落实率为 100%；

⑤对施工现场容易产生尘埃的物料装卸、物料堆放等作业环节，必须采取遮盖、封

闭、洒水等扬尘控制措施。运输建筑渣土等车辆密闭率 100%。

⑥对暂不使用的内部裸露地应进行简易绿化，或者采取覆盖、固化等措施，防止风吹产生扬尘。

3)基础施工阶段特别要求

①建筑渣土运输车辆驶出建筑工地之前，必须采取封闭措施，防止渣土运输过程中沿途抛、撒、滴、漏，污染周边环境，零星建筑垃圾应实行袋装清运；

②暂时不能清运的土方，必须按规定集中堆放，并采取固化、覆盖或绿化等扬尘控制措施；

③施工单位进行基础围护梁拆除时，必须采取遮挡、洒水等降尘措施，控制施工扬尘；

④当连续晴天 5 天以上，风力达到 6 级以上时，进行土方开挖作业的，应采取洒水等降尘措施。

4)主体施工阶段特别要求

①在建工程外脚手架应按规定进行搭设，脚手架外侧应当使用密目式安全网封闭，密目式安全网应保持干净、整齐、牢固、无破损，防止和减少施工中的灰尘外逸；

②楼层内的建筑垃圾等物料，必须采用相应容器垂直清运或管道清运，严禁凌空抛掷和乱倒乱卸；

③施工现场使用无组织排放尘埃的中小型粉碎、切割、锯刨等机械设备时，应采取围护、遮挡等防止扬尘措施。

5)装饰装修及施工扫尾阶段特别要求

①建筑工程装修，需用石材、木质材料时，施工单位应组织石材、木质半成品进入施工现场，实施装配式施工，在现场进行小规模石材切割、木制品加工时应采取防止扬尘措施；

②在对楼层、脚手架、高处平台等进行建筑残渣及废料清理时，应采用洒水降尘措施；

③清扫出的建筑垃圾、渣土，应当采用装袋扎口密封清运或用其它密闭容器清运，外脚手架拆除时应当采取洒水等防尘措施，禁止拍抖密目网造成扬尘。

2、施工期水污染影响及其防治简要分析

施工期间水污染源主要是施工人员日常生活产生的生活污水。施工人员生活污水产生量约为 $6\text{m}^3/\text{d}$ 。用水设施借用厂区内现有生活设施。

施工废水主要是施工中产生的泥浆水和施工设备的冲洗废水，废水中 SS 浓度极高，本环评要求施工单位在施工工地周围设置排水明沟，建设沉淀池，使这部分泥浆水、清洗废水预先经过沉淀处理后上清液回用。

3、施工期间噪声污染及其防治简要分析

施工期间噪声污染分为机械噪声、施工作业噪声及施工车辆噪声。主要施工设备噪声随距离衰减的情况见下表。

表 7-1 各种施工机械噪声衰减距离(单位: m)

施工阶段	机械设备	噪声预测值(dB(A))						
		10m	20m	40m	50m	100m	200m	300m
土石方	挖掘机	82	76	70	68	62	56	52
	铲土机	78	72	66	64	56	50	48
桩基	静压式打入桩机	83	77	71	69	63	57	53
结构	混凝土振捣棒	82	76	70	68	62	56	52
装修	升降机	75	69	63	61	53	47	45

现场施工时具体投入多少台机械设备很难预测，本次评价假设有 3 台设备同时使用，将所产生的噪声叠加后预测对某个距离的总声压级，具体如下表。

表 7-2 多台机械设备同时施工时的噪声预测值

施工阶段	噪声预测值(dB(A))						
	10m	20m	40m	50m	100m	200m	300m
土石方	87.1	81.1	75.1	73.1	67.1	61.1	57.1
桩基	88.1	82.1	76.1	74.1	68.1	62.1	58.1
结构	87.1	81.1	75.1	73.1	67.1	61.1	57.1
装修	80.1	74.1	68.1	66.1	58.1	52.1	50.1

从上表预测结果可知，多台机械设备同时运转，昼间距离噪声源 80m 才能达到建筑施工场界噪声限值。因此，在项目采用静压打桩机或钻孔式灌注机的情况下，产生的噪声对位于项目场地外围约 80m 范围内的人员及声环境将产生不同程度的影响。假若在夜间施工，则更是达不到建筑施工场界噪声限值，对周边环境的影响更为严重。

根据以上分析，施工期间噪声防治可采取以下措施：

(1)选用低噪声施工机械；

(2)合理安排施工机械的位置，对产生高噪声的设备如搅拌机、电锯、加工场建议在其外加盖简易棚；合理布置施工现场，应尽量避免在施工现场的同一地点安排大量的高噪声设备，造成局部声级过高；

(3)采用商品混凝土，减少混凝土搅拌时产生噪声；

(4)除因施工工艺要求必须连续作业外，禁止夜间进行产生环境污染的施工作业；夜间需要施工时，建设施工单位在施工前应向有关部门申请登记并领取《夜间作业许可证》

后方可施工，并向周围居民公告；同时夜间施工照明或电焊弧光应以自身场界为限，通过灯罩角度的调整或遮挡，不使光线直射民宅；

(5)施工期间要加强施工队伍的管理，文明施工。

4、施工期固体废弃物处理处置简要分析

建设项目施工期间固体废弃物分二类，一类为建筑垃圾，另一类为生活垃圾。

生活垃圾按 1kg/d·人计，施工高峰期按 50 个工人计，生活垃圾日产生量为 50kg/d，要收集到指定的垃圾箱内，由环卫部门统一处理。

施工期间产生的建筑垃圾不能随意倾倒，应堆放或填埋到指定位置。在运输过程中应避免垃圾散落在路面上，以免产生二次污染。

本项目施工期约 9 个月，从 2017.6 至 2018.3，施工期产生的污染对环境的影响是短暂的，一旦施工结束，其影响随之消失。

7.2 营运期环境影响分析

7.2.1 大气环境影响分析

本项目废气主要为熔化炉产生的熔锌烟尘、压铸产生的脱模废气。

1) 熔锌烟尘

在各熔化炉上方分别设置上吸式吸风集气罩，整体风量为10000m³/h，废气收集后经布袋除尘器处理后经由4F车间楼顶排气筒高空排放（离地高低不低于15m）。废气收集效率按80%计，对烟尘处理效率按90%计，则烟尘有组织排放量为0.24t/a，有组织排放浓度为4mg/m³，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中的二级标准。

根据本项目废气排放特点，选取的影响预测因子为烟尘，具体见表7-3。

表 7-3 熔锌废气排放源强（有组织）

污染物	排风量	排放速率 (kg/h)	排气筒参数
烟尘	10000m ³ /h	0.04	口径为 0.3m，高度 15m，排放口温度 50℃
非甲烷总烃		0.029	

根据HJ2.2-2008推荐的估算模式计算下风向各点预测浓度，污染物估算模式浓度预测结果见表7-4。

表 7-4 主要污染物最大落地浓度和占标率列表

污染源	占标率 (%)	最大落地点浓度(ug/m ³)
烟尘	0.08	0.73
非甲烷总烃	0.03	0.53

根据估算模式计算结果，熔锌烟尘最大落地浓度为0.73ug/m³，占标率0.08%。

同时，根据现状监测结果，项目区域附近地块各项污染物目前均能够达到环境标准，项目产生的污染物在经过各项治理措施，做到达标排放的前提下，对周围大气环境影响较小。

2) 脱模废气

在各压铸机上方分别设置上吸式吸风集气罩，整体风量为10000m³/h，废气收集后经水喷淋处理后再由4F车间楼顶排气筒高空排放（离地高低不低于15m）。废气收集效率按80%计，对非甲烷总烃去除率按80%计，则非甲烷总烃有组织排放量为0.069t/a，有组织排放浓度为2.88mg/m³。满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2的二级标准。

根据估算模式计算结果，非甲烷总烃最大落地浓度为0.53ug/m³，占标率0.03%。

卫生及大气环境保护距离计算：

根据《环境影响评价技术导则(大气环境)》（HJ2.2-2008）和《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T3840-1991）中的规定：无组织排放源所在生产单元与厂界周围敏感设施之间应设置大气环境保护距离及卫生防护距离。无组织排放源所在生产单元与居住区之间应设置卫生防护距离，计算公式为：

$$\frac{Q_c}{C_M} = \frac{1}{A} (BL + \pi r^2)^{0.5} L$$

- 式中：Qc—污染物的无组织排放源强，kg/h；
- C_M—污染物的标准浓度限值，mg/m³；
- L—卫生防护距离，m；
- r—生产单元的等效半径，m；
- A、B、C、D—计算参数，从（GB/T13201-91）中查取。

根据计算，大气环境保护距离和卫生防护距离结果见表 7-5。

表 7-5 无组织废气源强以及环境保护距离

污染源位置	污染物	排放速率 (kg/h)	大气环境防 护距离(m)	卫生防护距离(m)	
				计算结果	防护距离确定值
压铸车间	烟尘	0.1	无超标点	12	50

根据计算结果，本项目无需设置大气环境保护距离；企业需设置 50m 的卫生防护距离。根据企业周边环境调查情况，与其最近的环境敏感目标为项目北侧 420m 的西邵村，满足卫生防护距离要求。

7.2.2 水环境影响分析

本项目废水主要为职工生活污水。

压铸机配套冷却塔，冷却水循环使用，脱膜废气水喷淋装置用水循环使用，蒸发损耗部分定期补充，定期更换的少量循环水进厂区污水站处理，水量较少，污染物也较为简单，不会对现有污水站运行造成不良影响。

本项目员工生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网排入宁波北区污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入镇海附近海域，对周围水体影响不大。

7.2.3 声环境影响分析

本项目噪声源主要为压铸机等机械设备作业状态产生，源强约 75-85dB。

1、预测模式

生产车间噪声预测采用整体声源法进行，预测计算时，声波在传播过程中只考虑屏障衰减和距离衰减：

即： $L_p = L_w - \sum A_i$

式中： L_p — 受声点的声级，dB；

L_w — 整体声源的声功率级，dB；

$\sum A_i$ — 总衰减量，dB；

总衰减量 $\sum A_i = A_d + A_b$ ；

式中： $A_d = 10 \lg(2\pi r^2)$ — 距离衰减，

$A_b = 10 \lg(3 + 20N)$ — 屏障衰减，

r — 整体声源的中心到受声点的距离，m；

N — 菲涅耳数

整体声源的声功率简化换算模式： $L_w = L_{pt} + 10 \lg(2S)$

式中： L_{pt} — 整体声源周围平均声压值，本项目车间周围平均声压值取 75dB；

S — 拟建面积，昼间由于本项目主要噪声源为机加工生产车间，因此整体声源面积按整体车间计

受声点声级叠加计算模式：

$L_{p_d} = 10 \lg \sum 10^{0.1 L_{p_i}}$

式中： L_{p_d} — 受声点的总声级，dB；

L_{p_i} — i 声源在受声点的声级值，dB；

2、预测参数

本项目产噪设备主要位于生产车间，本次环评将其看成一个整体声源，则厂房整体声源声级功率见表 7-6。

表 7-6 整体声源声级功率一览表

车间	平均噪声	声源面积	围护隔声	整体声源
厂房	75dB	1000m ²	20 dB	108.0 dB

3、预测计算及结果

采取高效的治理措施后(治理措施详见污染防治措施章节)，环境噪声预测结果见表 7-7。

表 7-7 项目噪声对环境的影响预测 (单位: dB)

编号	位置	声源边界距 厂界距离(m)	贡献值	本底值	叠加值	标准值	达(超)标情况
						昼间	昼间
1	东厂界	15	56.5	57.4	60.0	65	达标
2	南厂界	20	54.0	57.0	58.8	65	达标
3	西厂界	25	52.1	57.7	58.8	65	达标
4	北厂界	12	58.4	57.2	60.9	65	达标

注：项目夜间不生产，因此只对昼间声环境影响进行预测。

经上述措施处置后，项目厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。项目周边均为工业企业、附近居民敏感点距离较远，最近的村庄为距离项目北侧 420m 的西邵村，因此，项目运营后产生的噪声不会对周边环境产生不良影响。

7.2.4 固体废物影响分析

本项目生产过程中产生的废金属边角料全部外卖给物资回收公司，实现资源化利用；生活垃圾收集后由环卫部门定时统一清理处置。

本项目固体废物利用处置方式评价见表 7-8。

表 7-8 固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物	产生工序	属性	预测产生量(t/a)	利用处置方式	是否符合环保要求
1	生活垃圾	员工生活	一般固废	1.5t/a	委托环卫部门清运	符合
2	废金属边角料	机加工	一般固废	18t/a	集中收集，出售给物资回收公司回收利用	符合

综上所述，项目固废经妥善处理对周围环境影响不大。

7.2.5 环保投资概算

本项目环保投资包括废气防治措施、噪声防治措施和危废处置等方面的费用，环保投资估算为 15 万元，约占项目总投资的 2.7%，具体环保设施(措施)及投资估算一览表如下：

表 7-9 本项目环保投资估算表

项目名称	处理处置措施	投资估算(万元)
废气	布袋除尘器+水喷淋处理设施	12
废水	生活污水处理预处理设施	/
噪声	设备减震、隔声措施等	2
固废	生活垃圾处置等	1
合计		15

8 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期防治效果
废气 污染物	熔锌烟尘	颗粒物	收集后通过布袋除尘及水喷淋处理后由 15m 高的排气筒排放	达标排放
	脱模废气	非甲烷总烃		
水污 染物	生活污水	COD _{Cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N	生活污水经现有化粪池处理后，经市政污水管网排入宁波北区污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级 A 标准排入镇海附近海域。	达标排放
固体 废物	生产固废	废金属边角料	外卖回收利用	资源化
	生活固废	生活垃圾	全部委托环卫部门清运处理	无害化
噪声	①选用先进的低噪设备，以从声源上降低设备本身噪声。 ②将所有设备安置在厂房内，厂房墙体采用隔声效果较好的实墙结构，生产时车间的门、窗尽量关闭。 ③对车间合理布局，尽量将高噪声设备安置在厂区中间。 ④对主要生产设备基础设减振垫，以减少设备运行噪声及相应引起的振动噪声和振动噪声的传递等； ⑤建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功能。			
其他	加强日常环境管理，设专人负责环保工作，确保“三废”达标排放			
生态保护措施及预期效果				
运营期，加强绿化，形成有机结合的主体绿色景观。				
三废经治理达标后排放，从而切实减小本项目对所在地环境的影响。				

9 结论与建议

9.1 结论

9.1.1 企业概况

宁波市振兴锁业有限公司位于宁波江北投资创业园 B 区北海路 199 号，主要从事专业锁具制造。因企业发展需要，企业拟利用现有厂区内厂房实施年产 94 万套新型智能锁具生产线项目，并利用厂区内现有土地新建一幢 9 层研发大楼用于产品研发。投资 550 万元，实施年产 94 万套新型智能锁具项目。

9.1.2 环境质量现状

1、环境空气质量现状

根据监测结果可知，江北区环境空气质量SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）日均值二级标准。

2、地表水环境质量现状

监测结果表明：2015 年镇海—北仑—大榭四类区海域 pH、石油类、汞、铜、铅、镉符合一类海水标准，化学需氧量符合二类海水标准，无机磷符合四类海水标准，无机氮超四类海水标准。评价结果：镇海—北仑—大榭四类区海域为劣四类海水。

3、声环境质量现状

企业厂界昼夜噪声值满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准。

9.1.3 污染物排放汇总

表 9-1 项目营运期污染物源强汇总

内容 类型	排放源 编号	污染物 名称	处理前产生浓度 及产生量	排放浓度 及排放量
废气	烟尘废气	烟尘	有组织产生量：0.96t/a 有组织废气浓度：40mg/m ³ 无组织排放量：0.24t/a	有组织排放量：0.096t/a 有组织排放浓度：4mg/m ³ 无组织排放量：0.24t/a
	脱模废气	非甲烷总烃	有组织产生量：0.344t/a 有组织废气浓度：14.4mg/m ³ 无组织排放量：0.086t/a	有组织排放量：0.069t/a 有组织排放浓度：2.88mg/m ³ 无组织排放量：0.086t/a
废水	生活污水	COD _{Cr} 、 NH ₃ -N 等	废水产生量：240 m ³ /a COD _{Cr} ：400mg/L，0.096t/a NH ₃ -N：35mg/L，0.008t/a	废水排放量：240 m ³ /a COD _{Cr} ：50mg/L，0.012t/a NH ₃ -N：5mg/L，0.001t/a
固体废物	生产固废	废金属边角料	18t/a	0（收集后出售给回收公司）
	生活垃圾	生活垃圾	1.5t/a	0（委托环卫部门清运处理）

9.1.4 环境影响评价结论

1、大气环境影响分析

本项目废气主要为熔锌烟尘、压铸脱模废气。

在各压铸机及熔化炉上方分别设置上吸式吸风集气罩，废气收集后经布袋除尘器及水喷淋处理后经由 4F 车间楼顶排气筒高空排放（离地高低不低于 15m）。废气收集效率按 80%计，对粉尘处理效率按 90%、对非甲烷总烃去除率按 80%计。熔锌烟尘排放满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中的二级标准，非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 的二级标准。经预测，项目废气对周围大气环境影响较小。

2、水环境影响分析结论

脱膜废气水喷淋装置定期更换的少量循环水进厂区污水站处理，水量较少，污染物也较为简单，不会对现有污水站运行造成不良影响。本项目员工生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网排入宁波北区污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入镇海附近海域，对周围水体影响不大。

3、声环境影响分析结论

项目建成投产后，在采取高效的治理措施并经过距离衰减后，各厂界昼间噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相应功能区 2 类标准。项目周边均为工业企业、附近居民敏感点距离较远，因此，项目运营后产生的噪声不会对周边环境产生不良影响。

4、固体废物影响分析结论

项目生产过程中产生的废金属边角料全部外卖给物资回收公司，实现资源化利用；生活垃圾收集后由环卫部门定时统一清理处置。

项目产生的所有固废都能做到妥善处理或处置，不会对周围环境造成影响。

9.1.4 项目环境可行性分析结论

1、建设项目环评审批原则符合性分析

(1)建设项目符合生态环境功能区规划的要求

本项目位于江北投创中心环境优化准入区（0205-V-0-2），根据《宁波市区(主城区)生态环境功能区划》，属于环境优化准入区。

本项目属于“I 金属制品”类中“53、金属制品加工制造”小类，本项目属于“其他”类；不在负面清单之内，同时满足管控措施要求，本项目的建设能够符合生态环境功能区划要求。

(2)排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准

项目废气主要为熔锌烟尘、压铸脱模废气，废水为生活污水；固废主要为废金属边角料、生活垃圾。根据工程分析，只要企业落实本评价提出的各项污染防治措施，污染物均能达标排放。

(3)排放污染物符合国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标

本项目只排放生活污水，因此本项目无总量控制指标。

(4)造成的环境影响符合建设项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求

项目废气主要为熔锌烟尘、压铸脱模废气；废水主要为生活污水，达标排放；声环境采取治理措施后能保证边界噪声达标；落实本评价提出的污染防治措施后，项目污染物排放不会改变现有环境质量等级，可以满足功能区的要求。

2、建设项目其他部门审批要求符合性分析

(1)建设项目符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划的要求

项目位于江北投资创业园 B 区，根据其土地利用性质及现场踏勘情况，项目选址符合当地规划。

(2)建设项目符合、国家和省产业政策等的要求

本项目为锁具生产项目，行业类别属于 C3351 建筑、家具用金属配件制造，对照《产业结构调整导向目录(2011 年本)》(2016 修订)，《浙江省淘汰和禁止发展的落后生产能力目录(2012 年本)》，本项目不属于限制类及禁止类项目，属于允许类项目；同时项目不属于国土资源部和国家发改委发布的《限制用地项目目录(2012 年本)》和《禁止用地项目目录(2012 年本)》规定的项目，故项目建设符合国家和地方的产业政策。

3、“三线一单”管理要求的符合性

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评[2016]150 号)，项目“三线一单”管理要求的符合性分析如下：

(1)生态保护红线

根据《宁波市生态保护红线规划(市区)》，本项目不在一级、二级管控区内，符合宁波市生态保护红线规划。根据《宁波市区(主城区)环境功能区划》，本项目位于江北投创中心环境优化准入区(0205-V-0-2)，属于环境优化准入区。故该项目的实施未涉及生态保护红线。

(2)环境质量底线

项目废气主要为熔锌烟尘、压铸脱模废气；废水主要为生活污水，可以做到达标排放；声环境采取治理措施后能保证边界噪声达标；落实本评价提出的污染防治措施后，污染物排放不会改变现有环境质量等级，项目的实施不会影响区域环境质量目标的实现。

(3) 资源利用上线

本项目利用厂区内已有土地，不新增用地。本项目为锁具生产项目，用水主要为生活用水，设备能源均用电，不属于高水耗、高能耗的产业。

(4) 环境准入负面清单

本项目为锁具生产项目，对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2016 修正）、《浙江省淘汰和禁止发展的落后生产能力目录(2012 年本)》等国家地方产业发展导向目录，以及《宁波市区(主城区)环境功能区划》中相应环境功能小区的负面清单，本项目所属行业、规划选址、清洁生产水平及环境保护措施等均满足环境准入基本条件，其采用的生产工艺、实施的生产规模、产品及使用原料等均未列入环境准入负面清单内。

综上，本项目总体上能够符合“三线一单”的管理要求。

综上所述，本项目建设符合国家环保审批原则。

9.2 要求和建议

(1) 在项目建设中要严格执行“三同时”原则，运营期应保证落实各项污染防治措施，确保污染物达标排放。

(2) 健全环保制度，设置专人负责环保监督、管理以及宣传工作。

(3) 本项目属于“零土地”技术改造项目，建设单位按照《浙江省人民政府关于推进工业企业“零土地”技术改造项目审批方式改革的通知》（浙政发〔2014〕38 号）、《浙江省环境保护厅关于加快推进工业企业“零土地”技术改造项目环评审批方式改革的通知》（浙环发(2016)4 号）相关要求，企业应对项目环境影响报告表全本及承诺书采用便于公众知晓的方式公开进行公示。

9.3 环评结论

综上所述，项目建成后认真落实本环评提出的污染防治措施，加强管理，在此基础上周围环境影响不大，从环保的角度看，该项目在拟建地内实施是可行的。

预审意见：

(公章)

经办人：

年 月 日

所在地政府意见：

(公章)

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

(公章)

经办人：

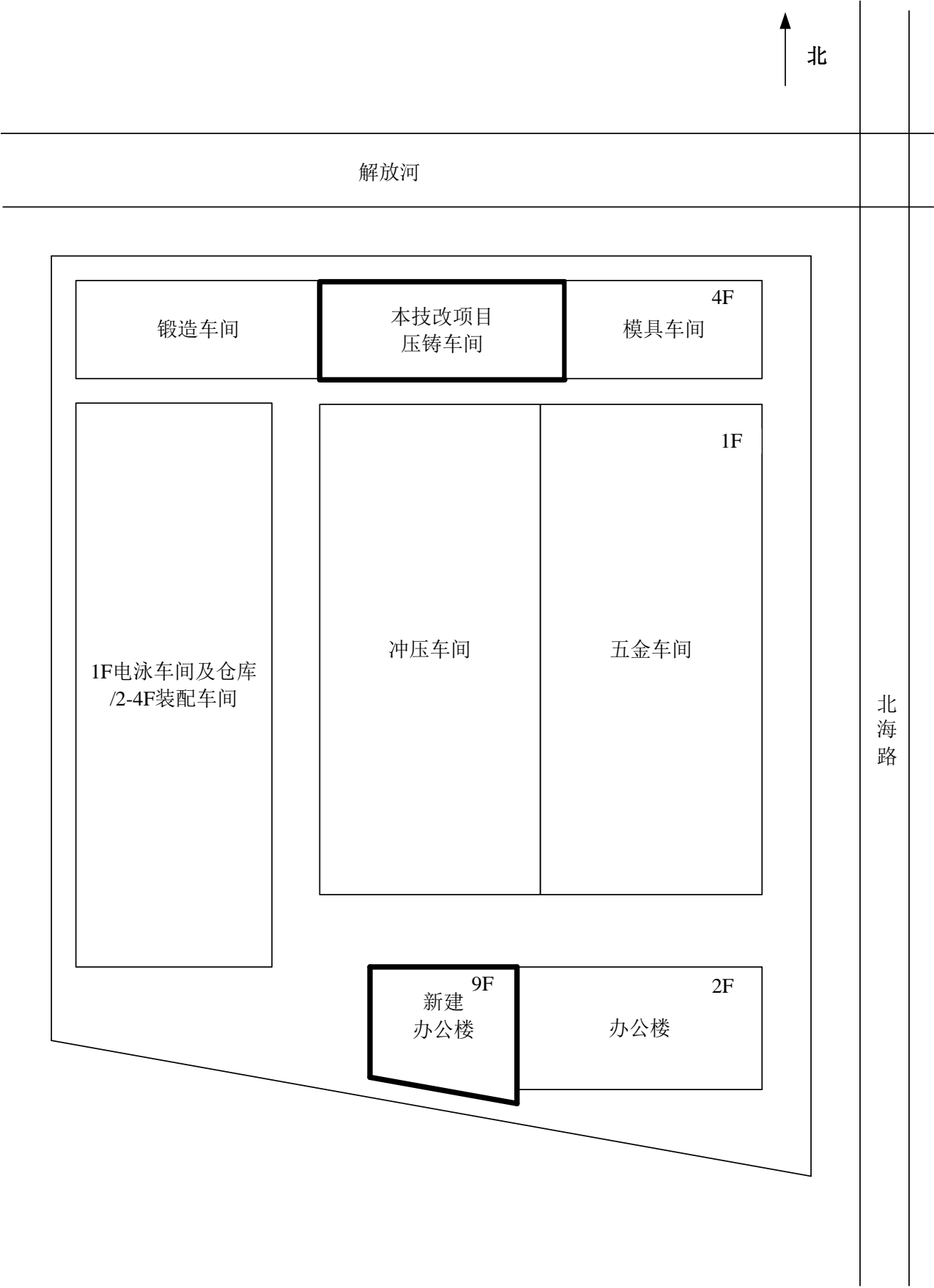
年 月 日

审批意见：

经办人：

(公章)

年 月 日



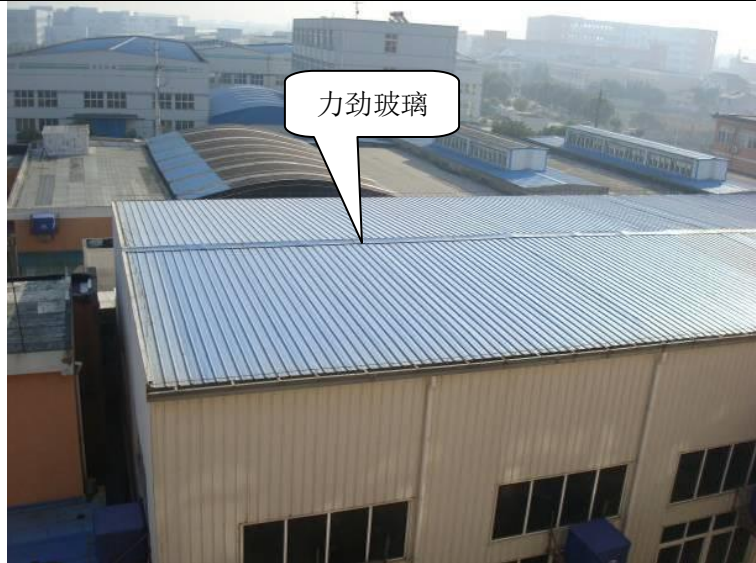
附图 3 项目车间总平面



东侧（荣波机械）



南侧（废品收购站）



西侧（力劲玻璃）



北侧（解放河）

附图 4 项目周边环境照片

附件一 营业执照



营 业 执 照

(副 本)

注册号 330200000013329

名 称 宁波市振兴锁业有限公司

类 型 有限责任公司

住 所 江北区北海路 199 号

法定代表人 王秀根

注 册 资 本 壹佰伍拾万元整

成 立 日 期 2003 年 09 月 11 日

营 业 期 限 2000 年 12 月 04 日 至 2030 年 12 月 03 日止

经 营 范 围 门锁、五金、装潢材料、五金工具、橡胶制品、金属制品、胶木制品的制造、加工；自营和代理各类货物和技术的进出口，但国家限定经营或禁止进出口的货物和技术除外。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登 记 机 关



附件二 项目备案表

宁波市企业技术改造项目(备案/核准咨询)登记表

编号: 北区经信技〔2017〕23号

单位: 万元 (保留整数)

申请单位名称	宁波市振兴铝业有限公司			注册资本	150	总资产	5000	主要产品	铝锭	
项目名称	年产94万吨新型智能模具生产项目			项目行业属性	金属	项目地址	宁波市江北区投资创业园B区北海路199号			
项目建设期起止年月	2015.10-2018.3	项目负责人姓名及联系电话	陈燕娜13906616906	填报人姓名及联系电话	陈燕娜13906616906	填报日期	2017年4月11日			
<p>产品名称: 新型智能模具, 年产94万套。 项目代码: 2017-330205-40-03-001933-000。 生产工艺流程: 铸锭-熔炼-精密压铸-检验-成品-入库。 主要设备名称及数量: 无。 主要国产设备名称及数量: 新增精密压铸机、下料机共计36台设备等, 共计36台套。 新建土地面积4599平方米, 在原有土地上改扩建研发大楼, 面积4599平方米。新增产能50吨铝锭, 年耗电25.48万千瓦时, 日供水5吨。 该项目属于土地技改项目, 节能、降耗、安全、环保措施等均要求或相关标准备案, 安设通风排气扇, 进行空气粉尘检测、噪音检测。预计减员: 15人。</p>										
总投资	550	固定资产投资	550	土建	200	自筹	550	改造后预计年新增效益	销售收入	1500
				设备	350	银行贷款		利润	200	
				其它		取市融资		税金	100	
				用汇	万美元	其它		创汇	0万美元	
				铺底流动资金						
按以下第 6 条款办理:										
宁波市经济和信息化局意见	<p>1、本项目属备案项目, 同意备案(本表现作备案), 请有关部门凭本表按《宁波市企业投资项目备案办法》规定办理相关手续。 2、本项目属备案项目, 同意备案(本表现作备案), 且本项目属于《产业结构调整指导目录(2011本)》中 类的国内投资项目, 请有关部门凭本表按《宁波市企业投资项目核准办法》要求办理相关手续, 提交项目核准申请材料。 3、同意本项目核准备案项目, 我局同意转报。 4、本项目属省备案项目, 省、市法律、法规、产业政策有关规定, 不予 5、本项目不符合国家、省、市法律、法规、产业政策有关规定, 不予 6、仅用于环评。</p>									
	<p>宁波市江北区经济和信息化局 2017年4月12日</p>									
	<p>宁波市江北区经济和信息化局</p>									
	<p>宁波市江北区经济和信息化局</p>									
	<p>宁波市江北区经济和信息化局</p>									
	<p>宁波市江北区经济和信息化局</p>									

附件三 土地证和房产证

甬 国 用 (2008) 第 0502447 号

土地使用权人	宁波市振兴锁业有限公司		
座 落	庄桥街道西邵村		
地 号	05-014-200-0522	图 号	
地类 (用途)	工业用地	取得价格	
使用权类型	出让	终止日期	2047年9月23日
使用权面积	2608.50 M ²	其 中	
		独用面积	2608.50 M ²
		分摊面积	0.00 M ²

记 事

2008 年 7 月 23 日

宁波市 人民政府 (章)

2008 年 7 月 23 日

NO 3312320925

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。

甬国用(2008)第0502797号

土地使用权人	宁波市振兴锁业有限公司		
座落	庄桥街道西邵村		
地号	05-014-200-0538	图号	
地类(用途)	工业用地	取得价格	
使用权类型	出让	终止日期	2051年3月25日
使用权面积	2720.30 M ²	其中	
		独用面积	2720.30 M ²
		分摊面积	0.00 M ²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规,为保护土地使用权人的合法权益,对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利,经审查核实,准予登记,颁发此证。

宁波市 人民政府 (章)
2008 年 8 月 14 日

2008 年 8 月 14 日

NO 3312320200

记事

该宗地在宗地图中为A地块。

附图 粘贴 线

登记机关 证书监制机关

甬 国用 2008) 第 0503103 号

土地使用权人	宁波市振兴锁业有限公司		
座 落	庄桥街道西邵村		
地 号	05-014-200-0554	图 号	
地类 (用途)	工业用地	取得价格	
使用权类型	出让	终止日期	2051年11月27日
使用权面积	6665.00 M ²	其 中	
		独用面积	6665.00 M ²
		分摊面积	0.00 M ²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。

宁波市 人民政府 (章)
2008 年 10 月 8 日

登 记 机 关

证书监制机关



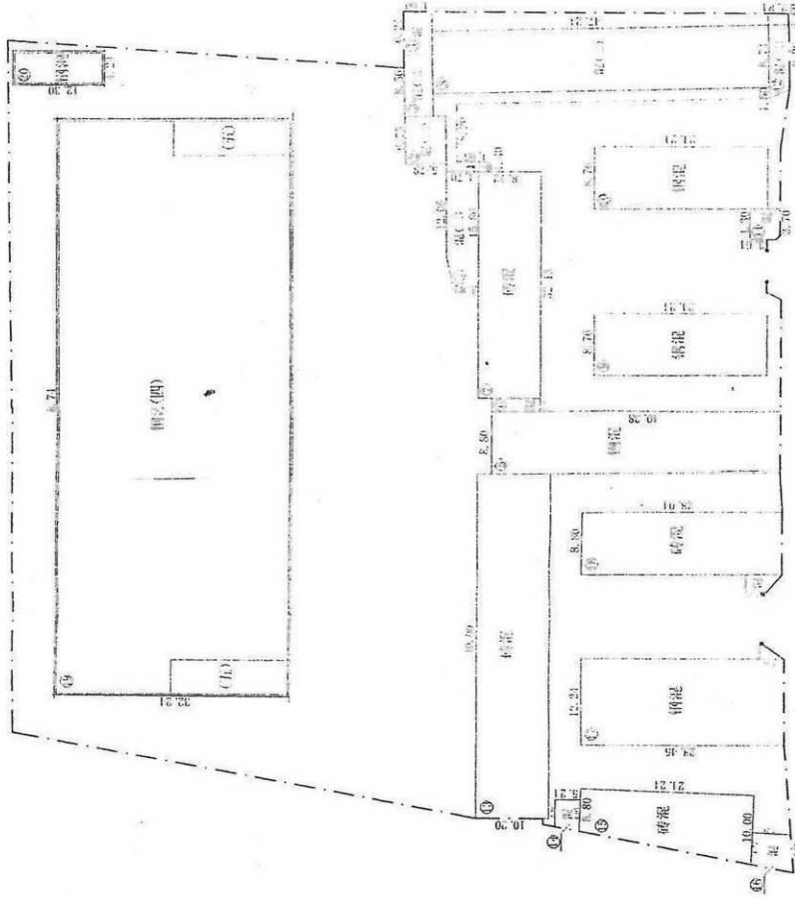
宁波市江北区
江北区住房和城乡建设局
宁波市江北区住房和城乡建设局
宁波市江北区住房和城乡建设局

宁波市江北区
江北区住房和城乡建设局
宁波市江北区住房和城乡建设局
宁波市江北区住房和城乡建设局

监理单位：宁波市江北区住房和城乡建设局

宁波振兴锁厂

1:600



比例尺：1:600

宁波市江北区住房和城乡建设局

2006.05.11

设计：宁波市江北区住房和城乡建设局

审核：宁波市江北区住房和城乡建设局

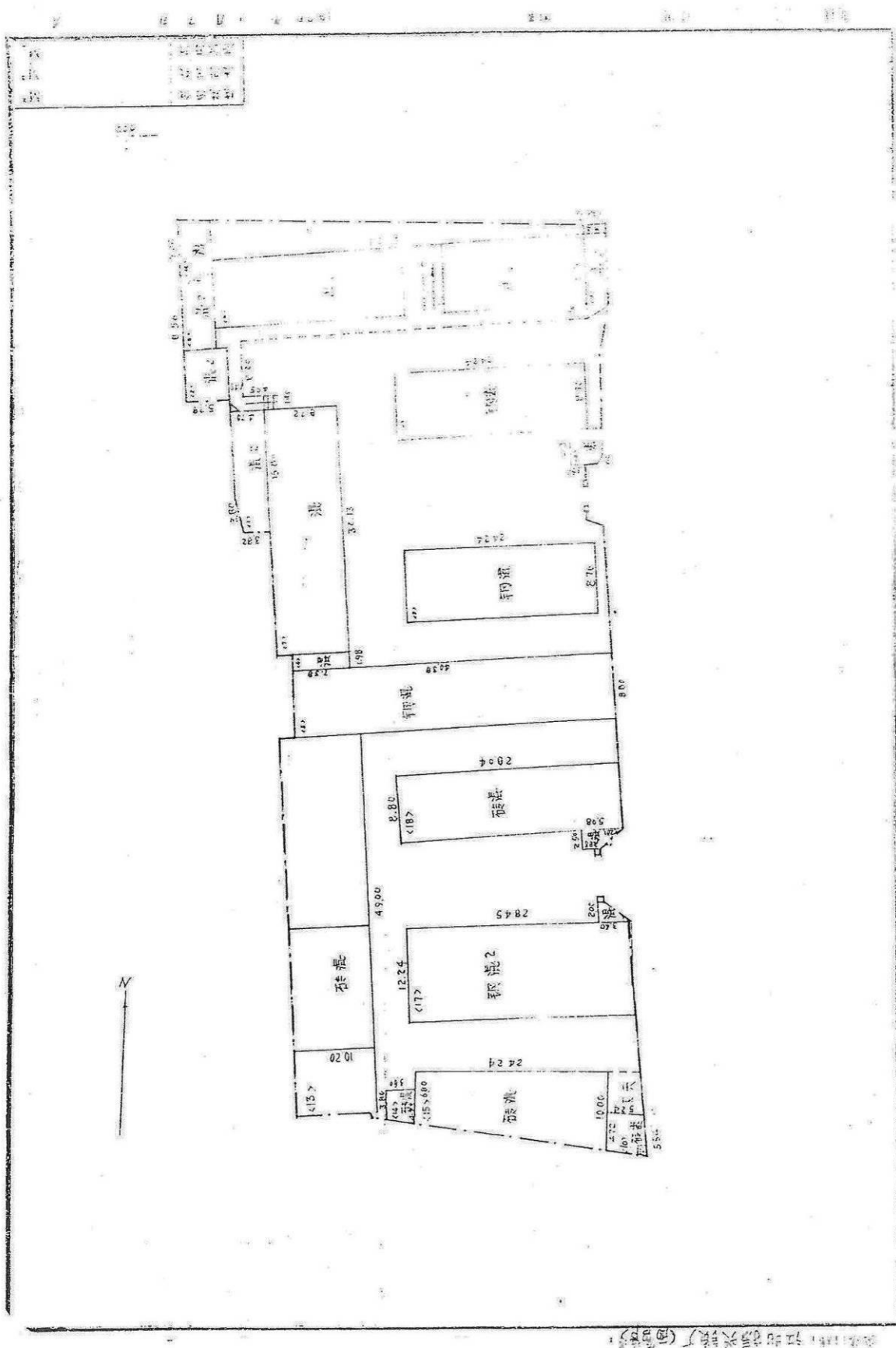
绘图：宁波市江北区住房和城乡建设局

房屋所有人 宁波市镇兴锁业有限公司									
房屋坐落 江桥路西段									
产权证号									
房号	房号	房号	房号	房号	房号	房号	房号	房号	房号
幢号	房号	房号	房号	房号	房号	房号	房号	房号	房号
房屋	房屋	房屋	房屋	房屋	房屋	房屋	房屋	房屋	房屋
状	状	状	状	状	状	状	状	状	状
况	况	况	况	况	况	况	况	况	况
共有 人 共有权证号 至									
土地使用情况摘要									
土地证号					使用面积(平方米) 2441.00				
权属性质					使用年限 2001年4月28日至2047年9月29日				
设定他项权利摘要									
权利人	权利范围	权利价值(元)	设定日期	约定期限	注销日期				
宁波市镇兴锁业有限公司	抵押	1,664,422.00	2001.08.07	2001.08.07	2001.08.06				

附 记	
幢号:	<4><6><7><11><13><16><18>
	<1><3><8><12>
	<5><9><10>
	<17>



填发单位 (盖章) 宁波市镇兴锁业有限公司
填发日期: 2001年8月12日



附件四 原环评批复及环保竣工验收意见

宁波市环境保护局江北分局审查批复意见

项目编号: 15-214

项目名称: 年产 200 万米窗帘杆电泳自动化技改项目

建设单位: 宁波市振兴锁业有限公司

宁波市振兴锁业有限公司:

根据你单位提出的行政许可申请以及提交的《宁波市振兴锁业有限公司年产 200 万米窗帘杆电泳自动化技改项目环境影响报告表》经我局审查研究, 现批复如下:

一、原则同意该环评报告表的结论和建议, 项目内容主要为: 宁波市振兴锁业有限公司年产 200 万米窗帘杆电泳自动化技改项目补办手续, 并对全厂生产现状进行环境影响评价, 项目位于北海路 188 弄 199 号 (详见环评附图), 具体按照申报的环评内容严格执行。环评文件经批准后, 项目不得擅自扩大规模或改变生产工艺等。

二、项目建设需重点做好以下工作:

1、电泳废水、抛光废水须经配套的废水处理设施处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后与生活废水一起纳入市政污水管网, 排往宁波北区污水处理厂处理。

2、电泳工段废气接入配套的废气处理设施处理达到《大气污染物综合排放标准》((GB16297-1996) 二级标准后接至高空排放; 食堂油烟废气须经油烟净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 后接至高空排放。

3、项目须选用节能低噪设备, 合理布局厂区, 切实采取隔音、降噪措施, 确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

4、废活性炭、废水处理污泥、废乳化液、槽渣等危险废物须定点收集, 妥善保管, 及时送有资质单位处置, 并严格执行危险废物转移联单制度; 一般生产固废须回收综合利用; 生活垃圾委托环卫部门及时清运, 禁止随意倾倒和焚烧。

三、项目建设应严格执行环保“三同时”制度, 项目竣工后, 建设单位按规定程序申请环保设施竣工验收, 验收合格后, 项目方可投入使用。

日期: 2015 年 2 月 13 日

行政(盖章)

(5)

宁波市环境保护局江北分局 建设项目环境保护竣工验收意见

宁波市振兴锁业有限公司报送的《年产 200 万米窗帘杆电泳自动化技改（江北区北海路 188 弄 199 号）项目竣工环境保护验收申请单》及相关验收申请材料收悉。我局验收组于 2015 年 2 月 23 日对该项目进行了竣工环境保护现场检查。根据现场检查结果、宁波市环境监测中心出具的《宁波市振兴锁业有限公司竣工验收监测报告》，经研究，现提出如下验收意见：

一、宁波市振兴锁业有限公司建设的年产 200 万米窗帘杆电泳自动化技改（江北区北海路 188 弄 199 号）项目，总占地面积 11993.8 平方米，由北区发改技[2014]11 号文备案。

二、我局于 2015 年 2 月 13 日批复了年产 200 万米窗帘杆电泳自动化技改项目的环境影响报告表（15-214）。本工程已按批复要求基本做到了环境保护“三同时”。该项目电泳废水、抛光废水经配套的废水处理设施预处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准后与生活废水一起纳入市政污水管网，接入宁波市北区污水处理厂处理。电泳工段废气接入配套的废气处理设施处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准后接至高空排放。生活垃圾委托环卫部门清运，废活性炭、含油废物、废皂化液、废油漆渣等危险废物委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处理。

三、宁波市环境监测中心出具的《宁波市振兴锁业有限公司监测报告》（甬环测【2014】现字第 568 号、甬环测【2014】现字第 566 号、甬环测【2014】现字第 560 号）表明：

1、废水：项目废水化学需氧量、五日生化需氧量均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 三级标准。

2、废气：项目废气非甲烷总烃排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准。

3、噪声：项目昼间厂界噪音均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类区标准。

四、工程按报告表要求基本建成和落实了相应的污染防治措施，做到了环境保护“三同时”。该工程环境保护手续齐全，验收申报材料完整，工程建设基本符合竣工环境保护验收条件。现原则同意本工程通过竣工环境保护验收，准予投入正式营运。

五、工程投运后的环境管理要求

项目具体内容须严格按环评申报执行，不得擅自扩大规模或改变生产工艺；

经办人：干辉

宁波市环境保护局江北分局
二〇一五年三月二十三日



附件五 危废协议

宁波市北仑环保固废处置有限公司工业废物委托处置合同

合同登记号: GFCZ

工业废物委托处置合同

甲方: 宁波市振兴锁业有限公司

乙方: 宁波市北仑环保固废处置有限公司

甲方：宁波市振兴锁业有限公司

乙方：宁波市北仑环保固废处置有限公司

依照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其他现行的有关法律、法规，遵循平等、公平和诚信的原则，为明确工业废物委托处置过程中的权利、义务，经双方协商，特订立本合同。

第一条 委托处置的内容

1.1 甲方将全年约 1 吨废活性炭（900-041-49）、0.7 吨废油漆渣（900-252-12）、0.4 吨含油废物（900-249-08）、0.05 吨废灯管（900-023-29）、0.05 吨废办公用品（900-041-49）委托乙方进行处置。

1.2 甲方将向乙方提供要求处置废物的物理化学性质和毒性等分析检测结果。乙方将对该结果进行复核、检验。并将乙方检验结果作为拟订处置方法和收费的依据。

1.3 双方对工业废物的成分、性质有异议时，可委托具有相关资质的单位进行检测、鉴定，所需费用，由责任方承担。

第二条 费用及支付办法

2.1 按照宁波市物价局制定的甬价费[2004]2号文件收费标准并根据不同废物的实际情况，确定处置费如下：

(1) 废活性炭、废油漆渣、含油废物 按 3 元/公斤 收费；（税费另计）

(2) 废灯管、废办公用品 按 8 元/公斤 收费。（税费另计）

2.2 实际重量按转移联单中计量为准。

2.3 本合同签订时，甲方需交纳委托处置保证金 0 元（大写：零元整），正常处置一年后退还保证金（无息）。

2.4 甲方应在开票后次月 25 日前结清当月处置费用，逾期乙方有权按每天总价的万分之一计缴滞纳金。

第三条 双方权利与义务

3.1 甲方的权利与义务

3.1.1 甲方应为乙方的采样和处置提供必要的资料与便利，并分类报清废物成分。乙方在废物处置过程中，由于甲方隐瞒废物化学成分或在废物当中夹带易燃易爆品而发生的事故，甲方应承担相应的责任，并赔偿事故所造成的损失。

3.1.2 如果甲方委托乙方处置的工业废物的种类、数量、成分、含量以及物理化学性质、毒性等发生变化，应及时向乙方提供书面说明。

3.1.3 本合同生效后 3 天内，甲方应在宁波市固废综合监管信息系统进行危废申报登记(登陆网址：<http://60.190.57.227:8088/login.jsp> → 企业版 → 市固体废物监管系统)，登记通过后要及时告知乙方。

3.1.4 甲方应按环保相关法规提前做好工业废物的包装工作，否则乙方有权拒绝处置。

3.1.5 甲方须按工业废物特性分类贮存、标识清楚。

3.1.6 甲方收到转移联单并在废物产生单位信息一栏盖章后，应在 3 日内将转移联单后三联快递寄回乙方，便于乙方按环保要求进行整理归档。

3.1.7 甲方须向当地环保部门登记申报，待转移申请通过审批后，须委托具有资质的运输公司将合同中的废物运至乙方厂区指定位置，并提前 1 天通知乙方，便于乙方安排处置。

3.2 乙方的权利与义务

3.2.1 乙方对甲方要求委托处置的工业废物，将严格按照工业废物处置的有关规定以及国家的相关法律、法规、标准进行处置。

3.2.2 若乙方因特殊情况无法及时安排处置时，应提前 7 天通知甲方。

第四条 其它

4.1 甲方指定李培培甲方的工作联系人，电话 13586890585；乙方指定朱宁宁为乙方的工作联系人，电话 86784989，负责双方的联络协调工作。

4.2 本合同履行过程中发生争议，由双方当事人协商解决。如协商不成时，双方同意由乙方所在地法院管辖处理。

4.3 未尽事宜，双方协商解决。

4.4 本合同书自双方签字、盖章之日起生效，合同有效期为壹年。壹式肆份，甲方壹份，乙方贰份，环保部门壹份。

甲方：（签章）

宁波市振兴锁业

有限公司

住所：江北区北海路 199 号

法定代表人：

或授权委托人：

开户银行：庄桥信用社

乙方：（签章）

宁波市北仑环保固废

处置有限公司

住所：宁波北仑郭巨长甬章

（邮寄地址：宁波北仑灵江路 366 号门户商务大楼 20 楼 2017 室）

法定代表人：

或授权委托人：

开户银行：宁波银行

北仑支行

帐号：90260101302040739

帐号：51010122000154983

纳税人税号：91330205144223254A 纳税人税号：913302066655770663

邮编：

邮编：315833

电话：0574-55003810

电话：0574-86783822

传真：0574-

传真：0574-86784992

签订日期：2017年3月10日

签订地点：浙江省宁波市

建设项目环评审批基础信息表

填表单位（盖章）：浙江东天虹环保工程有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		年产94万套新型智能锁具生产线项目				建设地点		宁波江北投资创业园B区北海路199号			
	项目代码 ¹		北区经信技[2017]23号				计划开工时间		2017.7			
	建设内容、规模		建设内容：新型智能锁具 规模：94 计量单位：万套				预计投产时间		2018.3			
	项目建设周期		9个月				国民经济行业类型 ²		C3351建筑、家具用金属配件制造			
	环境影响评价行业类别		I金属制品-53、金属制品加工制造-其他				项目申请类别		新报项目			
	建设性质		技术改造				规划环评文件名		/			
	现有工程排污许可证编号（改、扩建项目）		/				规划环评审查意见文号		/			
	规划环评开展情况		不需开展				环境影响评价文件类别		环境影响报告表			
	规划环评审查机关		/				环境影响评价文件类别		环境影响报告表			
	建设地点中心坐标 ³ （非线性工程）		经度	121.5254	纬度	29.9299	环境影响评价文件类别		环境影响报告表			
建 设 单 位	建设地点坐标（线性工程）		起点经度	/	起点纬度	/	终点经度	/	终点纬度	/	工程长度	/
	总投资（万元）		550				环保投资（万元）		15		所占比例（%）	2.7
	单位名称		宁波市振兴锁业有限公司		法人代表		王秀根		单位名称		浙江东天虹环保工程有限公司	
	通 讯 地 址		宁波江北投资创业园B区北海路199号		技术负责人		王秀根		通讯地址		杭州市西斗门路3号天堂软件园A幢10楼D座	
污 染 物 排 放 量	统一社会信用代码（组织机构代码）		330200000013329		联系电话		13805861795		环评文件项目负责人		黄进	
	污染物		现有工程（已建+在建）		本工程（拟建或调整变更）		总体工程（已建+在建+拟建或调整变更）				排放方式	
			①实际排放量（吨/年）	②许可排放量（吨/年）	③预测排放量（吨/年）	④“以新带老”削减量（吨/年）	⑤区域平衡替代本工程削减量 ⁴ （吨/年）	⑥预测排放总量（吨/年）	⑦排放增减量（吨/年）			
	废水	废水量	0.7613	0.7613	0.024			0.7853	+0.024	<input type="checkbox"/> 不排放 <input type="checkbox"/> 间接排放：■市政管网 □集中式工业污水处理厂 <input type="checkbox"/> 直接排放：受纳水体_____		
		COD	0.38	0.38	0.012			0.392	+0.012			
		氨氮	0.038	0.038	0.001			0.039	+0.001			
		总磷										
	废气	总氮								/		
		废气量										
		二氧化硫										
氮氧化物												
颗粒物												
挥发性有机物				0.069		0.138	0.069	-0.069	/			

注：1、同级经济部门审批核发的唯一项目代码，
2、分类依据：国民经济行业分类(GB/T 4754-2011)，
3、对多点项目仅提供主体工程的中心座标，
4、指该项目所在区域通过“区域平衡”专为本工程替代削减的量，
5、⑦＝③－④－⑤，⑥＝②－④＋③

项目涉及保护区 与风景名胜区的 情况	影响及主要措施	名称	级别	主要保护对象 (目标)	工程影响 情况	是否占用	占用面积 (h m²)	生态防护措施
	生态保护目标							
	自然保护区	/		/				避让 减缓 补偿 重建 (多选)
	饮用水水源保护区 (地表)	/		/				避让 减缓 补偿 重建 (多选)
	饮用水水源保护区 (地下)	/		/				避让 减缓 补偿 重建 (多选)
	风景名胜区	/		/				避让 减缓 补偿 重建 (多选)

建设项目环境保护“三同时”措施一览表

运行期环保措施								
类别	序号	治理设施或措施	数量	治理对象 (主要内容)	处置方式	处理能力	安装 部位	预期处理效果
废气治理	1	熔锌烟尘收集后通过布袋除尘器处理，脱模废气经水喷淋处理后由 15m 高的排气筒排放。对烟尘处理效率大于 90%，对非甲烷总烃去除率大于 80%。	1	熔锌烟尘、脱模废气		整体风量为 10000m³/h		达标排放
废水治理	1	生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网排入宁波北区污水处理厂处理	1	生活污水	--			达标排放
噪声治理	1	设备减震、隔声措施等		设备噪声	--			厂界达标
固废处置	1	袋装、及时清运处理		生活垃圾	环卫清运			无害化
	2	外卖给物资回收公司		废金属边角料	综合利用			资源化
项目应采用的清洁生产措施：								
其它环境环保措施（如居民拆迁安置、人文景观及文物古迹的保护、生态保护及修复措施、修建污水输送管线、使用物料种类限制、工作时间、运输车辆行驶路线限制等）：								

注：填写时应简明扼要、突出重点。